

A Q U A P U R A

C L I M A T I Z A Ç Ã O

BOMBAS DE CALOR - AEROTERMIA

## BOMBA DE CALOR AQUAPURA INVERTER

- IDEAL PARA PAVIMENTO RADIANTE
- CLIMATIZAÇÃO COM VENTILCONVECTORES
- AQUECIMENTO COM RADIADORES



A++

35°C





## Á G U A   Q U E N T E

A GAMA DE BOMBAS DE CALOR AEROTÉRMICAS AQUAPURA DE CLIMATIZAÇÃO INCLUÍ MODELOS DE 4 A 18 kW

### CARACTERÍSTICAS CHAVE

- Aquecimento e/ou Refrescamento
- Manutenção Reduzida e baixo ruído de operação
- Funcionamento com temperaturas exteriores até - 25°C
- Construção com revestimento anodizado resistente ao clima
- Função Água Quente Sanitária (Control Box)

### QUALIDADE DE CONSTRUÇÃO





## MAIOR PRODUÇÃO DE CALOR COM MENOS CONSUMO ENERGÉTICO

O calor proveniente do ambiente é a energia solar indirecta, armazenado na água, ar e solo. A bomba de calor vai retirar calor precisamente dessas fontes de calor para posteriormente utilizar na climatização do seu lar. As bombas de calor Ar/Água com tecnologia INVERTER de alta eficiência energética são uma solução moderna, eficiente e limpa que garantem o conforto do seu lar, respeitando sempre o meio ambiente. É uma forma inteligente de utilizar os recursos da natureza de forma a melhorar a sua qualidade de vida. Ao adotar uma destas soluções estará a fazer um sério compromisso na questão da redução das emissões nocivas à nossa atmosfera, contribuindo assim para o equilíbrio natural do planeta. As bombas de calor Ar/Água com tecnologia INVERTER foram desenvolvidas para responder tanto às necessidades do uso doméstico como industrial, para soluções de climatização (aquecimento e arrefecimento) e Águas Quentes Sanitárias (AQS).

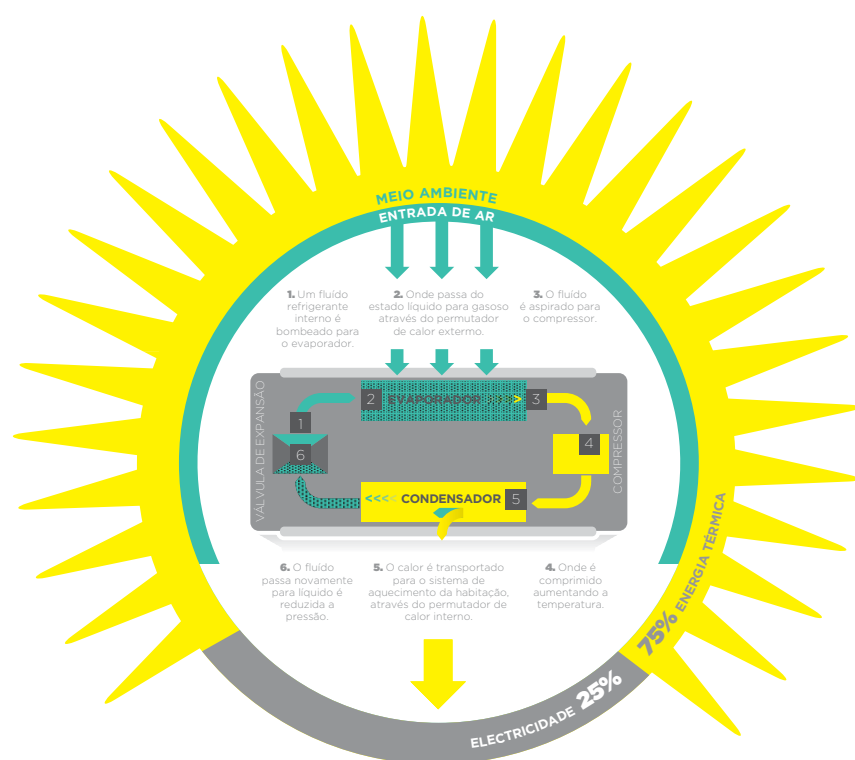
P I S O R A D I A N T E

A Q U E C I M E N T O C E N T R A L



## PRINCÍPIO DE FUNCIONAMENTO

Existe um fluido refrigerante que é bombeado para um permutador de calor externo (evaporador). Aqui o fluido absorve energia do ambiente devido ao diferencial de temperatura conseguido no exterior. Durante este processo o fluido muda de estado e torna-se vapor. O fluido gasoso é aspirado pela parte mecânica do sistema, o compressor. Aqui é comprimido, a pressão eleva-se e consequentemente a temperatura do fluido aumenta. Seguidamente o fluido viaja até um segundo permutador de calor interno (condensador) e transfere o calor que transporta para o sistema de aquecimento da habitação. O fluido passa novamente para o estado líquido arrefecendo. A pressão do fluido é reduzida devido a um estrangulamento que acontece na válvula de expansão e o processo recomeça novamente.



## AS BOMBAS DE CALOR QUE DÃO MAIS CONFORTO E ECONOMIA À SUA CASA

### AQUAPURA INVERTER

- A bomba de calor ideal para piso radiante
- Solução eficiente e silenciosa
- Design atrativo e compacto
- Bomba de calor preparada para AQS
- Permite o aquecimento e arrefecimento

V E N T I L O C O

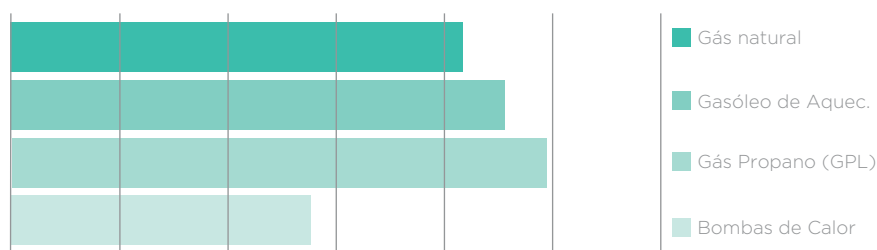


INVERTORES

## AS BOMBAS DE CALOR INVERTER DESTACAM-SE PELO SEU ALTO DESEMPENHO

As bombas de calor são preparadas para aquecimento e arrefecimento assim como aquecimento de águas sanitárias. Estas soluções destacam-se pela sua alta eficiência energética, o que as torna capaz de alcançar uma classificação energética até A++ para o aquecimento. Destacam-se também pela sua capacidade de integração com outros sistemas de aquecimento e fácil instalação.

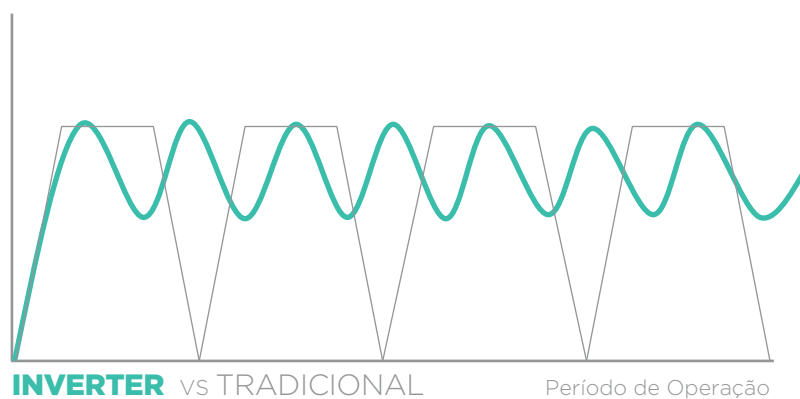
## CONSUMOS DE ENERGIA PRIMÁRIA



**GRÁFICO** DE CONSUMO ENERGÉTICO

## TECNOLOGIA DC INVERTER

A tecnologia DC INVERTER diferencia-se de qualquer outra tecnologia existente no mercado por possuir compressor com capacidade de variar a frequência de funcionamento atendendo exatamente às necessidades de conforto na climatização da habitação. Obtém-se assim uma maior poupança no consumo de energia.

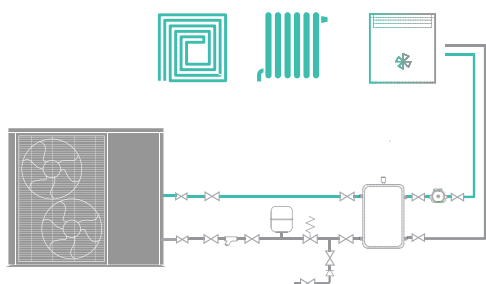


**4.1  
COP**

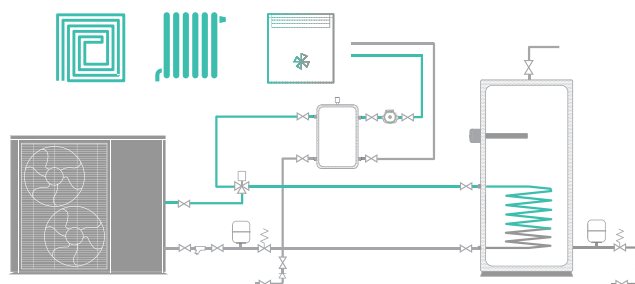
**ATÉ 55°C  
TEMPERATURA  
DA ÁGUA**

**-25°C  
TEMPERATURA  
EXTERIOR**

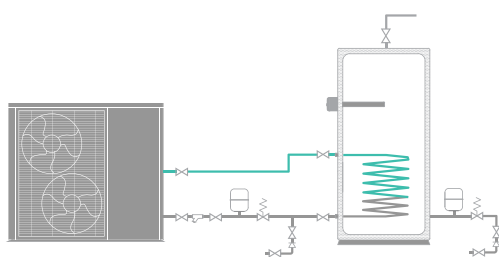
## B E M - E S T A R



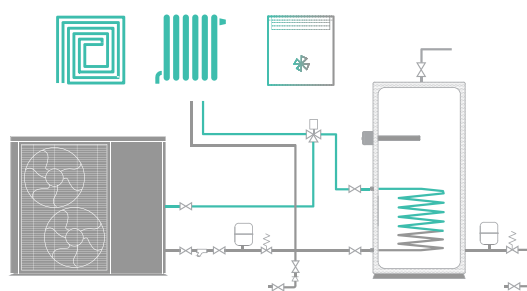
CLIMATIZAÇÃO COM INERCIA



CLIMATIZAÇÃO COM INERCIA + AQS



ÁGUA QUENTE SANITÁRIA



CLIMATIZAÇÃO SEM INERCIA + AQS

### A PRESENÇA DE UM DEPÓSITO DE INÉRCIA NA INSTALAÇÃO GARANTE VÁRIAS VANTAGENS:

- Suplemento na poupança energética
- Aumento do output térmico disponível
- Períodos de operação mais curtos

### TERMOACUMULADORES PARA PRODUÇÃO DE ÁGUA QUENTE SANITÁRIA (AQS):

- Capacidades de 200, 250, 300 e 500 litros
- Cuba em aço inox AISI 444
- 5 anos de garantia
- Serpentina xl de alta eficiência

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características		INVERTER 8-12	INVERTER 5-18
Alimentação elétrica	/	220-240V~/50Hz	220-240V~/50Hz
Refrigerante	/	R410A	R410A
Capacidade de aquecimento	kW	4,20 - 12,30	5,40 - 18,50
Potencia elétrica consumida	kW	0,80 - 3,40	1,20 - 5,10
Potencia fornecida (aquecimento) <sup>1</sup>	kW	11,60	17,30
Potencia elétrica consumida (aquecimento) <sup>1</sup>	kW	2,76	4,18
COP <sup>1</sup>	/	4,21	4,14
Capacidade de arrefecimento	kW	2,8 - 10,0	5 - 14,5
Potencia elétrica consumida	kW	1,0 - 4,0	1,6 - 6,0
Potencia fornecida (arrefecimento) <sup>2</sup>	kW	9,5	14,10
Potencia elétrica consumida (arrefecimento) <sup>2</sup>	kW	2,66	4,01
EER <sup>2</sup>	/	3,57	3,52
Temperatura máxima água	°C	55	55
Kit resistência de apoio	/	Integrado (3kW)	Não integrado
Corrente máxima de operação	A	18,0 + 13,0(kit resistência apoio)	27,0
Número compressores	/	1	1
Tipologia compressor	/	DC Inverter	DC Inverter
Bomba água	/	Integrada	Integrada
Caudal mínimo	m3/h	1,6	2,8
Número ventiladores	/	1	2
Ligações hidráulicas (entrada/saída)	Pol.	1" / 1"	1" ¼ / 1" ¼
Ruido	dB(A)	54	58
Peso líquido/ Peso embalada	Kg	110/ 123	163/ 180
Dimensões líquidas (L/ A/ P)	mm	960/ 910/ 440	990/ 1320/ 395
Dimensões embalada (L/ A/ P)	mm	1010/ 920/ 470	1040/ 1440/ 450
Eficiência energética (ErP 35°C)	%	153	157
Eficiência energética (ErP 55°C)	%	122	128
Classe eficiência energética (ErP 35°C)	/	A++	A++
Classe eficiência energética (ErP 55°C)	/	A+	A++

1) Modo Aquecimento: • Temperatura ambiente DB/WB 7°C / 6°C; • Temperatura da água de (saída / entrada): 35°C/ 30°C.

2) Modo arrefecimento: • Temperatura ambiente DB/WB 35°C/ 24°C; • Temperatura da água de (saída / entrada): 7°C/ 12°C.

3) Potência do kit resistência de apoio 3kW.





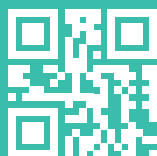
Zona Industrial de Laúndos  
Lote 48, 4570-311 Laúndos  
Póvoa de Varzim, Portugal  
**EMAIL** [energie@energie.pt](mailto:energie@energie.pt)

Projecto co-financiado por:



UNIÃO EUROPEIA  
Fundos Europeus  
Estruturais e de Investimento

WWW.ENERGIE.PT



Informação mais detalhada em  
**[energie.pt](http://energie.pt)**



Siga-nos em

**ENERGIE PORTUGAL**

Revendedor Autorizado

O presente folheto foi criado apenas para informar e não constitui uma oferta contratual para a ENERGIE Est Lda. A ENERGIE Est Lda. compilou o conteúdo deste folheto de acordo com o melhor dos seus conhecimentos. Não é dada qualquer garantia expressa ou implícita no que toca à totalidade, precisão, fiabilidade ou adequação para um determinado fim do seu conteúdo e dos produtos e serviços que apresenta. As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. A ENERGIE Est Lda. rejeita explicitamente quaisquer danos diretos ou indiretos, no seu sentido mais amplo, resultantes ou relacionados com a utilização e/ou interpretação deste folheto.

RoVI/01/2019