

NOVO X75HT

AQUAPURA INVERTER X30HT | X60HT | X75HT

ÁGUAS QUENTES
SANITÁRIAS E
CLIMATIZAÇÃO



BOMBA
DE CALOR
AEROTÉRMICA.
ÚLTIMA GERAÇÃO
DE BOMBA DE
CALOR COM NOVO
REFRIGERANTE
R290 NATURAL.



A ÚLTIMA GERAÇÃO DE BOMBAS DE CALOR AR / ÁGUA

COM REFRIGERANTE NATURAL R290

ENERGIE.PT



Recorre a um refrigerante natural com reduzido potencial de aquecimento global



O equipamento consegue atingir temperaturas até 75°C o que o torna na solução ideal para substituição de caldeira.



Possui níveis de ruído reduzido, quase imperceptível a poucos metros de distância quando em funcionamento.



A classe de eficiência A+++ confere ao equipamento uma das maiores eficiências do mercado.



Não existe o manuseamento de gases fluorados, a instalação é 100% hidráulica.



Apresenta elevada performance independentemente da aplicação: aquecimento, arrefecimento ou produção de AQS.



O equipamento tem um exterior revestido em polímero ABS que lhe confere proteção contra a corrosão.

CONTROLADOR TÁTIL E INTUITIVO PRODUÇÃO DE AQS E CLIMATIZAÇÃO

INVERTER X30HT



INVERTER X60HT | X75HT



PRINCÍPIO DE FUNCIONAMENTO

ENERGIE.PT

Existe um fluido refrigerante que é bombeado para um permutador de calor externo (evaporador). Neste ponto, o fluido absorve energia do ambiente graças ao diferencial de temperatura existente no exterior. Durante este processo, o fluido muda de estado e transforma-se em vapor. O fluido gasoso é então aspirado pela parte mecânica do sistema o compressor. No compressor, o fluido é comprimido, o que faz aumentar a pressão e, consequentemente, a sua temperatura. De seguida, o fluido desloca-se até um segundo permutador de calor interno (condensador), onde transfere o calor acumulado para o sistema de aquecimento da habitação. À medida que arrefece naturalmente, o fluido retorna ao estado líquido. Por fim, a pressão do fluido é reduzida através de um estrangulamento na válvula de expansão, e o ciclo recomeça.

AS BOMBAS DE CALOR INVERTER DESTACAM-SE PELO SEU ALTO DESEMPENHO

As Bombas de Calor são preparadas para aquecimento e arrefecimento assim como aquecimento de águas sanitárias. Estas soluções destacam-se pela sua alta eficiência energética, o que as torna capaz de alcançar uma classificação energética até A+++ para o aquecimento. Destacam-se também pela sua capacidade de integração com outros sistemas de aquecimento e fácil instalação.

ALTO NÍVEL DE EFICIÊNCIA PRODUÇÃO DE ÁGUAS QUENTES SANITÁRIAS

O calor proveniente do ambiente é a energia solar indirecta, armazenado na água, ar e solo. A Bomba de Calor vai retirar calor precisamente dessas fontes de calor para posteriormente utilizar na climatização do seu lar. As Bombas de Calor Ar/Água com tecnologia INVERTER de alta eficiência energética são uma solução moderna, eficiente e limpa que garantem o conforto do seu lar, respeitando sempre o meio ambiente.

É uma forma inteligente de utilizar os recursos da natureza de forma a melhorar a sua qualidade de vida. Ao adotar uma destas soluções estará a fazer um sério compromisso na questão da redução das emissões nocivas à nossa atmosfera, contribuindo assim para o equilíbrio natural do planeta. As Bombas de Calor Ar/Água com tecnologia INVERTER foram desenvolvidas para responder tanto às necessidades do uso doméstico como industrial, para soluções de climatização (aquecimento e arrefecimento) e Águas Quentes Sanitárias (AQS).

CONSUMOS DE ENERGIA PRIMÁRIA

Comparativamente com a caldeira a gasóleo, a caldeira a gás ou aquecedor elétrico, a Bomba de Calor proporciona qualidade de vida, com baixos custos de funcionamento, graças à sua alta eficiência.

TECNOLOGIA DC INVERTER

A tecnologia DC INVERTER diferencia-se de qualquer outra tecnologia existente no mercado por possuir compressor com capacidade de variar a frequência de funcionamento atendendo exatamente às necessidades de conforto na climatização da habitação. Obtém-se assim uma maior poupança no consumo de energia.

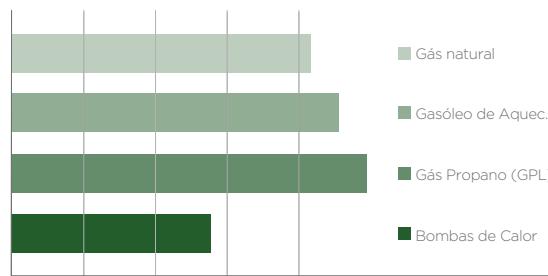
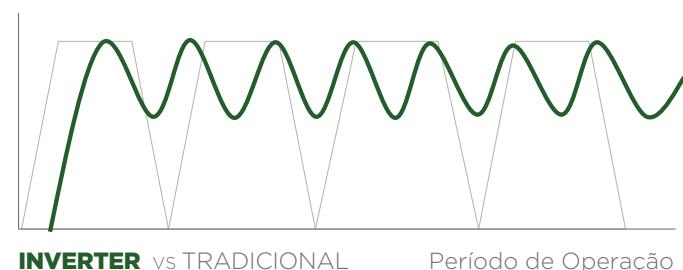


GRÁFICO DE CONSUMO ENERGÉTICO



AQUAPURA INVERTER X30HT | X60HT | 75HT

ÁGUAS QUENTES
SANITÁRIAS E
CLIMATIZAÇÃO

ENERGIE.PT

MÁXIMO
RETORNO SOBRE
O INVESTIMENTO



CARACTERÍSTICAS CHAVE

- Design compacto
- Controlo Touch
- Instalação simples "Plug and Use"
- Controlo via Smart APP
- Controlo centralizado RS485/ModBus
- Configuração de períodos de funcionamento
- Baixo nível de ruído
- Funcionamento até temperaturas exteriores de -25°C

AQUAPURA X30HT

- Produção AQS até 75°C
- Bomba circuladora integrada
- Até 120kW de capacidade, conectando 4 unidades de 30kW/cada

AQUAPURA X60HT

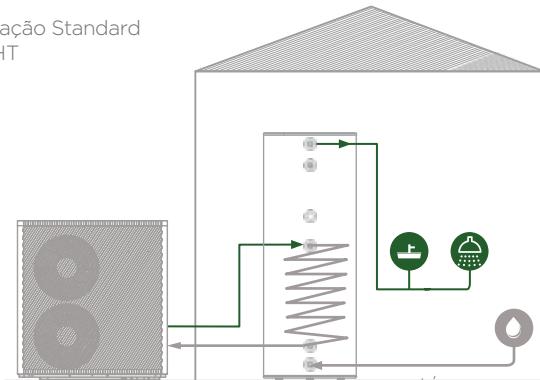
- Produção AQS até 75°C
- Até 240kW de capacidade, conectando 4 unidades de 60kW/cada

AQUAPURA X75HT

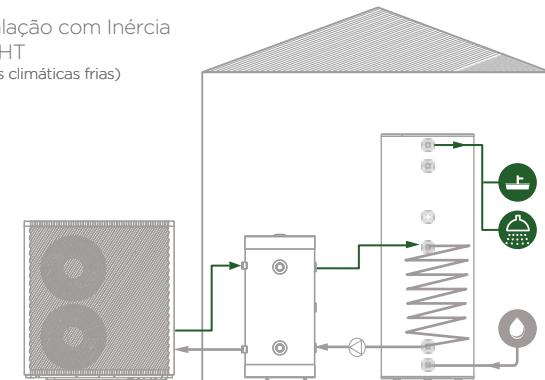
- Produção AQS até 75°C
- Até 300kW de capacidade, conectando 4 unidades de 75kW/cada

CENÁRIOS DE INSTALAÇÃO AQS

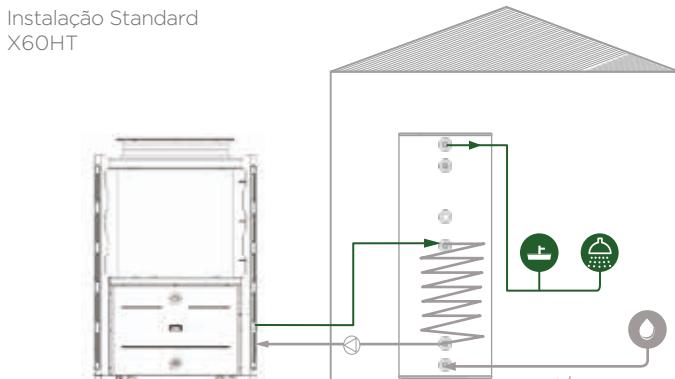
Instalação Standard
X30HT



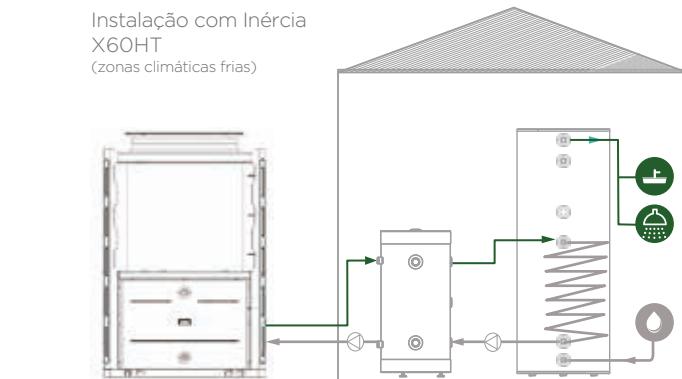
Instalação com Inéria
X30HT
(zonas climáticas frias)



Instalação Standard
X60HT

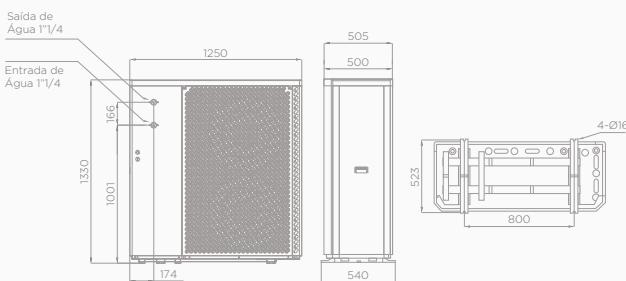


Instalação com Inéria
X60HT
(zonas climáticas frias)

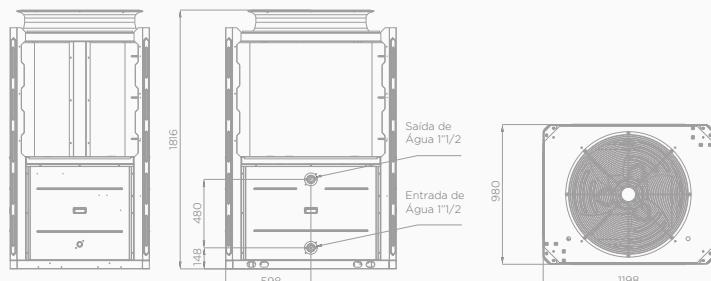


DADOS TÉCNICOS	UND.	INV. X30HT	INV. X60HT	INV. X75HT
Alimentação elétrica	--		380-415V/3N-/50Hz	
Refrigerante	--	R290	R290	R290
Carga refrigerante /CO ₂ equivalente	kg / Ton	1,8 / 0,0055	1,5 x 2 / 0,0092	2,4 x 2 / 0,01472
Capacidade de aquecimento (min/max)	kW	9,1 / 35,0	14,1 / 69,5	19,2 / 79,2
Capacidade de arrefecimento (min / max)	kW	6,1 / 22,5	9,31 / 48,2	12,6 / 54,3
Corrente máxima de funcionamento	A	20	30	45
Potência máxima de funcionamento	kW	13,1	19,7	29,5
Temperatura limite de operação	°C	-25 / 43	-25 / 43	-25 / 43
Resistência humidade	--	IPX4	IPX4	IPX4
Aquecimento - Temperatura do ar (DB/WB) 7°C/Temperatura da água (entrada/saída) 30°C/35°C				
Capacidade de aquecimento nominal	kW	28,1	54,6	67,1
Consumo elétrico nominal	kW	6,1	12,18	14,84
COP	--	4,61	4,48	4,52
Arrefecimento - Temperatura do ar (DB/WB) 35°C/ 24°C; Temperatura da água (entrada/saída): 12°C/ 7°C				
Capacidade de arrefecimento nominal	kW	19,5	43,2	52,1
Consumo elétrico nominal	kW	5,5	12,4	14,8
EER	kW	3,54	3,47	3,52
Especificações Técnicas				
Temperatura máxima aquecimento	°C	75	75	75
Temperatura mínima arrefecimento	°C	7	7	7
Resistência elétrica de apoio	Un.	Não Integrado	Não Integrado	Não Integrado
Número de compressores	Un.	1	2	2
Tipologia de compressores	--	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter
Bomba de água	Un.	Integrado	Contactor integrado	Contactor integrado
Fluxo de água nominal ($\Delta t_{max.} = 7^{\circ}\text{C}$)	m ³ /h	3,5	6,9	8,3
Queda de pressão interna circuito hidráulico	kPa	50	20	25
Número de ventiladores	Un.	2	1	2
Conexões hidráulicas (entrada/saída)	Inch	1" 1/4	1" 1/2	DN50
Pressão sonora (1m)	dB(A)	51	53	56
Potência sonora	dB	66	69	73
Peso líquido	kg	202	363	624
Dimensões líquidas (A x L x P)	mm	1330 x 1250 x 540	1816 x 1198 x 980	1897 x 1987 x 1056
ErP / Performance de acordo com a EN 14825 – Clima médio (+7°C)				
Classe de eficiência energética (35°C)	--	A+++	A+++	A+++
SCOP/η	-- / %	4,72 / 186	4,59 / 180	4,62 / 182
Classe de eficiência energética (55°C)	--	A++	A++	A++
SCOP/η	-- / %	3,49 / 136	3,43 / 134	3,71 / 145

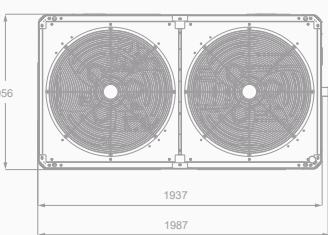
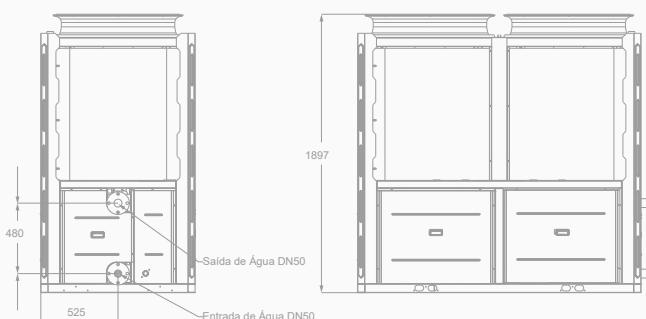
Equipamento: AQUAPURA INVERTER X30HT



Equipamento: AQUAPURA INVERTER X60HT



Equipamento: AQUAPURA INVERTER X75HT



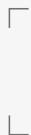
O presente folheto foi criado apenas para informar e não constitui uma oferta contratual para a ENERGIE EST Lda.. A ENERGIE EST Lda. compilou o conteúdo deste folheto de acordo com o melhor dos seus conhecimentos. Não é dada qualquer garantia expressa ou implícita no que toca à totalidade, precisão, fiabilidade ou adequação para um determinado fim do seu conteúdo e dos produtos e serviços que apresenta. As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. A ENERGIE EST Lda. rejeita explicitamente quaisquer danos diretos ou indiretos, no seu sentido mais amplo, resultantes ou relacionados com a utilização e/ou interpretação deste folheto. R2VO/2025



Zona Industrial de Laúndos
Lote 48, 4570-311 Laúndos
Póvoa de Varzim, Portugal
EMAIL energie@energie.pt
SITE www.energie.pt

Siga-nos em:

ENERGIE PORTUGAL



Revendedor autorizado

