

AQUAPURA INVERTER HT

CLIMATIZACIÓN +
AGUA CALIENTE
SANITARIA



**BOMBA DE CALOR
AEROTÉRMICA.**
ÚLTIMA GENERACIÓN
DE BOMBA DE
CALOR
CON NUEVO
REFRIGERANTE
NATURAL R290.



ÚLTIMA GENERACIÓN DE BOMBA DE CALOR AEROTÉRMICA

ENERGIE.PT

CON REFRIGERANTE NATURAL R290



Utiliza un refrigerante natural con un potencial de calentamiento global reducido.



Posee un bajo nivel de ruido, casi imperceptible a pocos metros de distancia, cuando está en funcionamiento.



No requiere manipulación de gases fluorados, la instalación es 100% hidráulica.



Presenta un elevado rendimiento, independientemente de la aplicación: calefacción, refrigeración o producción de ACS.



El equipo cuenta con un exterior recubierto de polímero ABS, que lo protege contra la corrosión.



El equipo puede alcanzar temperaturas superiores a los 70°C, lo que lo convierte en la solución ideal para la sustitución de calderas.



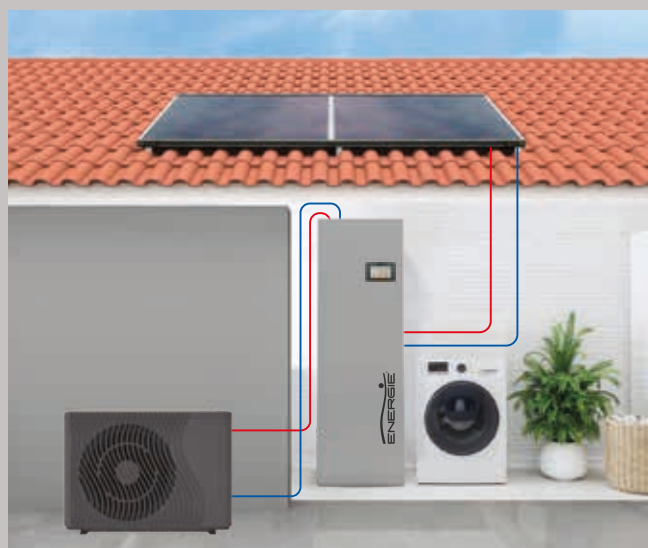
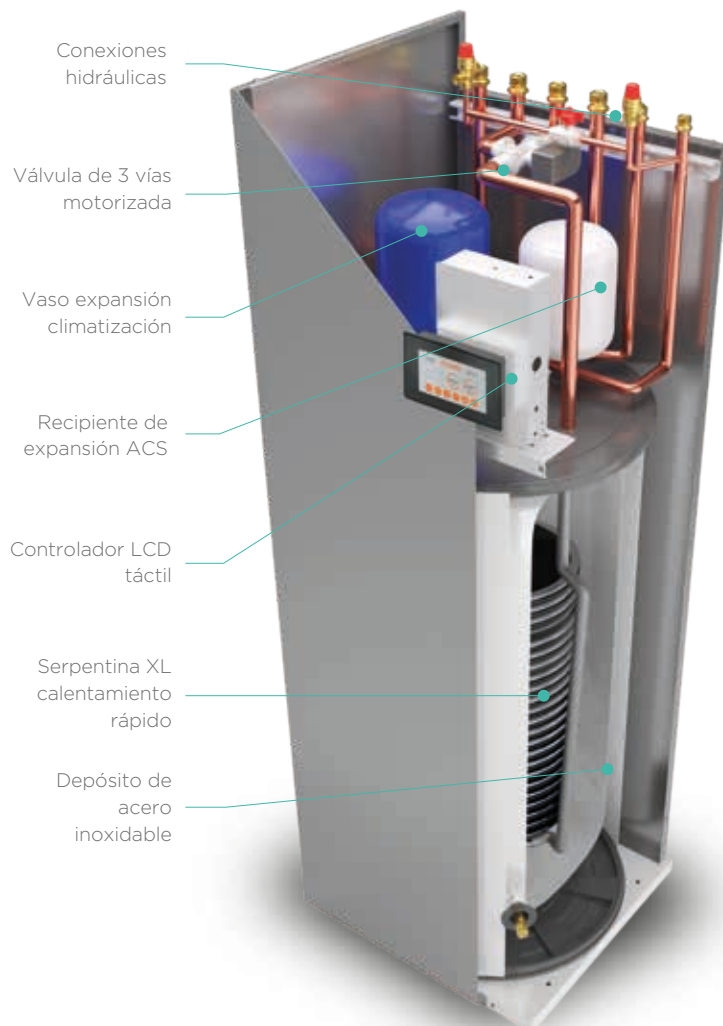
La clase de eficiencia A+++ y SCOP cercano a 5 da la equipo uno de los más grandes eficiencias del mercado.



- | | |
|---------------------------|--------------------|
| 1. ON/OFF | 4. Setpoint |
| 2. Modo de Funcionamiento | 5. Bloqueo Teclado |
| 3. Temperatura | 6. Menu |

COMPATIBILIDAD CON LA GAMA THERMOBOX

El INVERTER HT es compatible con la gama de equipos Aquapura THERMOBOX. En estos modelos que pertenecen a la familia de equipos ALL-IN-ONE de Energie, compuestos por sólo 2 unidades, una interior y otra exterior, de instalación 100% hidráulica, todos los componentes de la instalación están integrados en la unidad interior del equipo, haciendo que esta solución sea versátil y compacta. Ideal para casas o viviendas multifamiliares.



RENDIMIENTO
MÁXIMO DE LA
INVERSIÓN

NUEVA SOLUCIÓN DE CLIMATIZACIÓN

Basta con tener una infraestructura de terminales de agua, como radiadores, sistemas radiantes invisibles o ventilo-convectores para disfrutar de esta nueva solución de Climatización y producción de Agua Caliente Sanitaria.

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

ENERGIE.PT

Existe un fluido refrigerante que es bombeado para un intercambiador de calor externo (evaporador). Aquí el fluido, con la ayuda de un ventilador, absorbe energía del ambiente debido a la diferencia de temperaturas con el exterior. Durante este proceso el fluido se evapora. El vapor es aspirado por la parte mecánica del sistema, el compresor, donde es comprimido, la presión se eleva e consecuentemente la temperatura del fluido aumenta. A continuación el fluido pasa a un segundo intercambiador de calor interno (condensador) donde transfiere el calor al agua existente en el depósito. El fluido se condensa, pasando de nuevo a estado líquido. La presión del fluido se reduce debido a un estrangulamiento en la válvula de expansión y el ciclo se vuelve a repetir.

LAS BOMBAS DE CALOR INVERTER DESTACAN POR SU ALTO RENDIMIENTO

Las bombas de calor están preparadas para calentar y enfriar, así como para calentar agua sanitaria. Estas soluciones destacan por su alta eficiencia energética, lo que las hace capaces de conseguir una calificación energética hasta A+++ para calefacción. También destacan por su capacidad de integración con otros sistemas de calefacción y su fácil instalación.

ALTO NIVEL DE EFICIENCIA PRODUCCIÓN DE AGUA CALIENTE SANITARIA

El calor que proviene del ambiente es energía solar indirecta, almacenada en el agua, en el aire y en el suelo. La bomba de calor extrae la energía presente en estas fuentes de calor indirectas con precisión para su uso posterior en el aire acondicionado de su hogar. Las bombas de calor Aire/Agua con tecnología INVERTER de alta eficiencia energética son una solución moderna, eficiente y limpia que garantizan el máximo confort en su hogar, siempre respetando el medio ambiente.

Es una forma inteligente de utilizar los recursos de la naturaleza para mejorar su calidad de vida. Al adoptar una de estas soluciones, estará asumiendo un compromiso serio a la hora de reducir las emisiones nocivas a nuestra atmósfera, contribuyendo así a un mejor equilibrio en el planeta. Las bombas de calor Aire/Agua con tecnología INVERTER han sido desarrolladas para cubrir las necesidades tanto de uso doméstico como industrial, con soluciones de Aire Acondicionado (calefacción y refrigeración) y Agua Caliente Sanitaria (ACS).

CARACTERÍSTICAS CHAVE

- La mayor eficiencia del mercado
- Calefacción y/o refrigeración
- Mantenimiento reducido y poco ruido de funcionamiento
- Funcionamiento con temperatura exterior de hasta -25°C
- Construcción con revestimiento ABS resistente a la corrosión
- Función de agua caliente sanitaria

CONSUMO DE ENERGÍA PRIMARIA

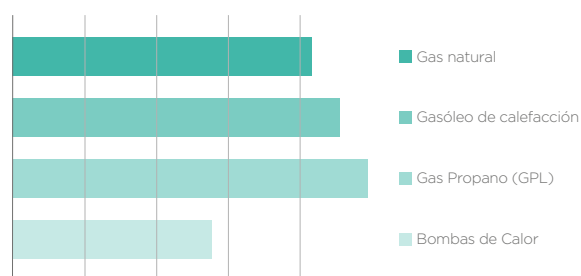
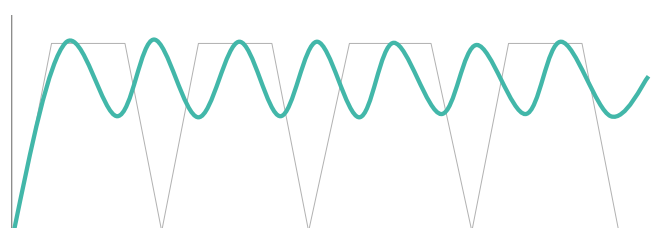


GRÁFICO DE CONSUMO ENERGÉTICO

TECNOLOGÍA DC INVERTER

La tecnología DC INVERTER se diferencia de cualquier otra tecnología del mercado por contar con un compresor capaz de variar la frecuencia de funcionamiento, satisfaciendo así las necesidades de confort en la climatización del hogar. Con ello se consigue un mayor ahorro en el consumo energético.



INVERTER vs TRADICIONAL

Período de Operación

DATOS TÉCNICOS (Unidad exterior)		AQUAPURA 8HT	AQUAPURA 12HT	AQUAPURA 14HT	AQUAPURA 14HT-T	AQUAPURA 22HT-T
Alimentación eléctrica		230V~/50Hz	230V~/50Hz	230V~/50Hz	400V~/3F+N/50Hz	400V~/3F+N/50Hz
Potencia suministrada	Calefacción (Nom/Máx) kW	8,95-10,30	12,30-14,50	14,21-16,70	14,21-16,70	22,00-25,47
	Refrigeración (Nom/Máx) kW	5,98-8,51	10,14-11,60	9,71-11,61	9,71-11,61	16,04-17,16
Potencia consumida	Calefacción (Nom/Máx) kW	1,86-3,00	2,50-5,10	2,83-5,30	2,83-5,30	4,94-9,01
	Refrigeración (Nom/Máx) kW	1,64-3,00	2,61-5,10	2,45-5,30	2,45-5,30	4,44-9,01
COP ¹	Nominal	4,8	4,92	5,02	5,02	4,45
ERR ²	Nominal	3,65	3,88	3,96	3,96	3,61
Clase Energética a 35°C ³		A+++	A+++	A+++	A+++	A+++
SCOP Eficiencia estacional a 35°C ³		5,00	4,82	4,90	4,90	4,91
Clase Energética a 55°C ³		A++	A++	A++	A++	A++
SCOP Eficiencia estacional a 55°C ³		3,71	3,53	3,76	3,76	3,70
Consumo máximo	kW	3,0	5,1	5,3	5,3	9,1
Corriente máxima	A	13,5	22	24,5	10,5	15,8
Refrigerante (R290) / CO2 Eq.	kg/Ton	0,5 / 0,0015	0,8 / 0,0020	0,85 / 0,0025	0,85 / 0,0025	1,3 / 0,004
Compresor		DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter
Presión sonora a 1 m	dB(A)	46	46	43	44	44
Potencia Sonora	dB	60	51	57	58	62
Conexiones hidráulicas	Pol.	1"	1"	1"	1"	1"
Circulador		Integrado	Integrado	Integrado	Integrado	Integrado
Flujo mínimo de agua	m³/h	1	1,4	1,6	1,6	2,9
Pérdida de carga del circuito hidráulico	kPa	20	15	30	30	45
Dimensiones	(AxAxP)	795x1167x445	790x1167x420	928x1287x500	928x1287x500	1329x1247x540
Peso	kg	80	120	160	160	202

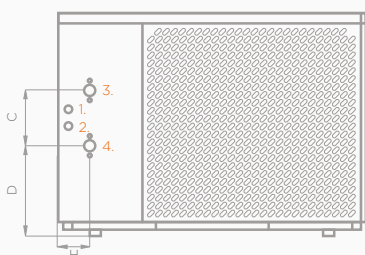
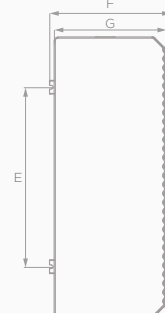
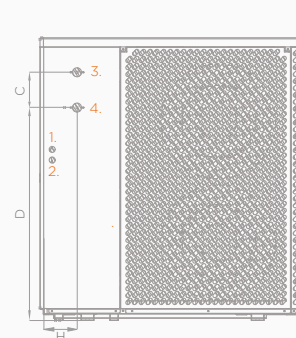
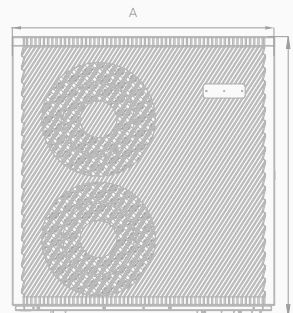
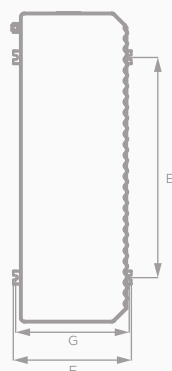
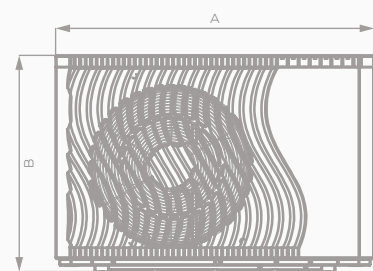
¹ Temperatura del aire (DB/WB) 7°C/6°C; Temperatura del agua (entrada / salida) 30°C/35°C | ² Temperatura del aire (DB/WB) 35°C/24°C; Temperatura del agua (entrada / salida) 12°C/7°C | ³ De acuerdo con EN14825 y Reglamento Delegado (UE) No. 812/2013

DATOS TÉCNICOS THERMOBOX ACS (Unidad interior)		INVERTER 8HT		INVERTER 12HT		INVERTER 14HT 14HT-T		INVERTER 22HT-T	
		160L	200L	160L	200L	270L	200L	270L	270L
Tiempo de calentamiento (Δt=35°C)	hh:mm	00:44	00:55	00:32	00:40	00:54	00:34	00:47	00:31
COP / SCOP ⁴		3,31	3,32	3,34	3,36	3,38	3,32	3,36	3,30
Perfil de Consumo ⁴		L	L	L	L	XL	L	XL	XL
Eficiencia Energética ⁴	%	138	139	139	141	141	139	140	137
Cantidad de agua caliente disponible (40°C) ⁴	L	205	257	205	257	332	258	332	338
Clase Energética ⁴		A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+
Temperatura máxima ACS	°C	60	60	60	60	60	60	60	60

⁴ A14/W10-54, de conformidad con EN 16147 y Reglamento Delegado (UE) N.º 812/2013

Equipo: **INVERTER 8HT | 12HT | 14HT | 14HT-T**

Equipo: **INVERTER 22HT-T**



1. Alimentación eléctrica
2. Comunicación
3. Salida de agua
4. Retorno de agua

DIMENSIONES mm	8HT	12HT	14HT 14HT-T	22HT-T
A	1167	1167	1287	1247
B	795	790	928	1329
C	229	239	238	155
D	339	331	363	985
E	830	830	975	800
F	445	420	500	540
G	428	400	458	503
H	166	167	125	216
3	1"	1"	1"	1"
4	1"	1"	1"	1"

Este folleto ha sido creado únicamente con fines informativos y no constituye una oferta contractual para ENERGIE EST Lda. La empresa ENERGIE EST Lda. ha recopilado el contenido de este folleto con lo mejor de su conocimiento. No se otorga ninguna garantía, expresa o implícita, con respecto a la totalidad, precisión, fiabilidad o idoneidad para un propósito particular de su contenido y los productos y servicios que presenta. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. ENERGIE EST Lda. rechaza explícitamente cualquier daño directo o indirecto, en su sentido más amplio, resultante o relacionado con el uso y/o interpretación de este folleto. R3V0/2024



Proyecto cofinanciado por:



Zona Industrial de Laúndos
Lote 48, 4570-311 Laúndos
Póvoa de Varzim, Portugal
EMAIL energie@energie.pt
SITE www.energie.pt

Síganos en:
ENERGIE PORTUGAL
   

Revendedor autorizado