













LA DERNIÈRE GÉNÉRATION DE POMPES À CHALEUR AIR / EAU AVEC RÉFRIGÉRANT NATUREL R290



réchauffement global réduit.



Il a des niveaux de bruit faibles, lorsqu'il est en fonctionnement.







La classe d'efficience A+++ des plus hautes efficacités du marché.



Il n'y a pas de manipulation de gaz fluorés, l'installation est 100 % hydraulique.



Il présente des performances refroidissement ou production d'ECS.



L'équipement est doté d'un revêtement extérieur en polymère ABS qui lui confère une protection contre la corrosion.

CONTRÔLEUR TACTILE ET INTUITIF PRODUCTION D'ECS ET CLIMATISATION





PRINCIPE

DE FONCTIONNEMENT

Un fluide réfrigérant est pompé vers un échangeur de chaleur externe (évaporateur). À ce stade, le fluide absorbe l'énergie de l'environnement grâce au différentiel de température existant à l'extérieur. Au cours de ce processus, le fluide change d'état et se transforme en vapeur. Le fluide gazeux est ensuite aspiré par la partie mécanique du système le compresseur. Dans le compresseur, le fluide est comprimé, ce qui augmente la pression et, par conséquent, sa température. Ensuite, le fluide se déplace vers un deuxième échangeur de chaleur interne (condenseur), où il transfère la chaleur accumulée au système de chauffage de l'habitation.

En se refroidissant naturellement, le fluide revient à l'état liquide. Enfin, la pression du fluide est réduite par un étranglement dans la vanne de détente, et le cycle recommence.

LES POMPES À CHALEUR INVERTER

ELLES SE METTENT EN ÉVIDENCE GRÂCE À LEUR HAUTE PERFORMANCE

Les Pompes à Chaleur sont préparées pour le chauffage et pour le refroidissement ainsi que pour le chauffage d'eaux chaudes sanitaires. Ces solutions sont mises en évidence par leur grande efficacité énergétique, ce qui les rend capables d'atteindre une classification énergétique allant jusqu'à A+++ pour le chauffage. Elles se mettent également en évidence par leur capacité d'intégration avec d'autres systèmes de chauffage et leur installation facile.

NIVEAU D'EFFICACITÉ ÉLEVÉ PRODUCTION D'EAUX CHAUDES SANITAIRES

La chaleur provenant de l'environnement et l'énergie solaire indirecte, stockée dans l'eau, dans l'air et dans le sol. La Pompe à Chaleur va retirer la chaleur justement de ces sources de chaleur pour l'utiliser par la suite pour la climatisation

de votre foyer. Les Pompe à Chaleur air/eau avec technologie INVERTER de grande efficacité énergétique est une solution moderne, efficace et propre qui garantit le confort chez vous tout en respectant toujours l'environnement.

Il s'agit d'une façon intelligente d'utiliser les ressources de la nature de façon à améliorer votre qualité de vie. En adoptant l'une de ces solutions, vous vous engagerez sérieusement en ce qui concerne la réduction des émissions nocives dans notre atmosphère, en contribuant ainsi à l'équilibre naturel de la planète. Les Pompe à Chaleur Air/Eau avec technologie INVERTER ont été développées pour répondre aussi bien aux besoins d'utilisation domestique qu'industrielle, pour des solutions de climatisation (chauffage et refroidissement) et d'Eaux Chaudes Sanitaires (ECS).

CONSOMMATIONS EN ÉNERGIE PRIMAIRE

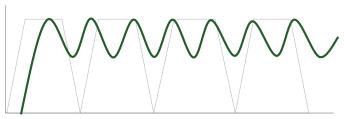
Par rapport à la chaudière diesel, à la chaudière à gaz ou au chauffage électrique, la Pompe à Chaleur offre une qualité de vie, avec de faibles coûts d'exploitation, grâce à son rendement élevé.

■ Gaz naturel ■ Fioul de chauffage ■ Gaz propane (GPL) ■ Pompes à Chaleur

GRAPHIQUE DE CONSOMMATION ÉNERGÉTIQUE

TECHNOLOGIE DC INVERTER

La technologie DC INVERTER se différentie de toute autre technologie existante sur le marché du fait qu'elle possède un compresseur ayant la capacité de varier la fréquence de fonctionnement en répondant exactement aux besoins de confort pour la climatisation du logement. Nous obtenons ainsi une plus grande économie sur la consommation d'énergie.



INVERTER VS TRADITIONNEL

Période de fonctionnement

AQUAPURA INVERTER X30HT | X60HT | 75HT

EAUX CHAUDES SANITAIRES ET CLIMATISATION

RETOUR MAXIMUM SUR L'INVESTISSEMENT



KFY FFATURES

- Design compact
- · Contrôle tactile
- Installation simple "Plug & Use"
- Contrôle via l'application intelligente
- Contrôle centralisé RS485/ModBus
- Configurer les périodes de fonctionnement
- Faible bruit de fonctionnement
- Fonctionnement avec des températures extérieures jusqu'à -25°C

AQUAPURA X30HT

- Production ECS jusqu'à 75°C
- Circulateur intégré
- Jusqu'à 120 kW de capacité, connectant 4 unités de 30kW/chaque

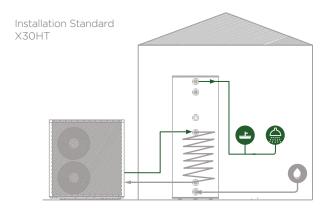
AQUAPURA X60HT

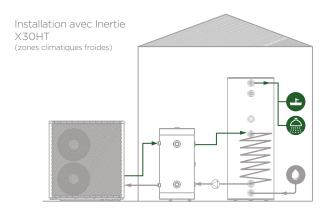
- Production ECS jusqu'à 70°C
- Jusqu'à 240 kW de capacité, connectant 4 unités de 60kW/chaque

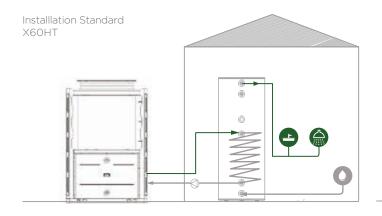
AQUAPURA X75HT

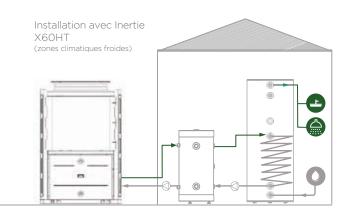
- Production ECS jusqu'a 75°C
- Jusqu'a 300kW de capacité, connectant 4 unités de 75kW/chaque

SCÉNARIOS D'INSTALLATION ECS



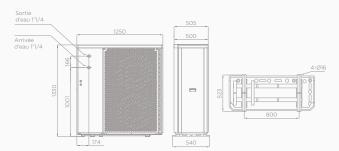






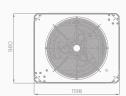
DONNÉES TECHNIQUES	UND.	INV. X30HT	INV. X60HT	INV. X75HT
Alimentation			380-415V/3N~/50Hz	
Fluide frigorigène		R290	R290	R290
Charge de fluide frigorigène /CO ₂ équivalent	kg/Ton	1,8 / 0,0055	1,5 x 2 / 0,0092	2,4 x 2 / 0,01472
Capacité de chauffage (min/max)	kW	9,1 / 35,0	14,1 / 69,5	19,2 / 79,2
Capacité de refroidissement (min / max)	kW	6,1 / 22,5	9,31 / 48,2	12,6 / 54,3
Courant de fonctionnement maximal	А	20	30	45
Puissance de fonctionnement maximale	kW	13,1	19,7	29,5
Température limite de fonctionnement	°C	-25 / 43	-25 / 43	-25 / 43
Résistance à l'humidité		IPX4	IPX4	IPX4
Chauffage - Température de l'air (DB/WB) 7°C / Te	empérature de l'ea	au (entrée/sortie) 30°C / 3	55°C	
Capacité nominale de fonctionnement	kW	28,1	54,6	67,1
Consommation électrique nominale	kW	6,1	12,18	14,84
		4,61	4,48	4,52
Refrigeración- Temperatura del aire (DB/WB) 35°C	:/ 24°C; Temperat	ura del agua (entrada/sali	da): 12°C/ 7°C	
Capacité nominale de refroidissement	kW	19,5	43,2	52,1
Consommation électrique nominale	kW	5,5	12,4	14,8
EER	kW	3,54	3,47	3,52
Spécifications techniques				
Température maximale de chauffage	°C	75	75	75
Température minimale de refroidissement	°C	7	7	7
Résistance électrique d'appoint	Un.	Non Intégré	Non Intégré	Non Intégré
Nombre de compresseurs	Un.	1	2	2
Typologie des compresseurs		DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter
Pompe à eau	Un.	Intégré	Contacteur intégré	Contacteur intégré
Débit nominal d'eau (∆tmax. = 7°C)	m³/h	3,5	6,9	8,3
Perte de pression interne du circuit hydraulique	kPa	50	20	25
Nombre de ventilateurs	Un.	2	1	2
Raccordements hydrauliques (entrée/sortie)	Inch	1" 1/4	1" 1/2	DN50
Pression sonore (1m)	dB(A)	51	53	56
Puissance sonore (1m)	dB	66	69	73
Poids net	kg	202	363	624
Dimensions nettes (A x L x P)	mm	1330 x 1250 x 540	1816 x 1198 x 980	1897 x 1987 x 1056
Erp / Performance selon EN 14825 - Climat moyen	(+7°C)			
Classe d'efficacité énergétique (35°C)		A+++	A+++	A+++
SCOP/n	/ %	4,72/186	4,59 / 180	4,62 / 182
Classe d'efficacité énergétique (55°C)		A++	A++	A++
SCOP/n	/ %	3,49/136	3,43 / 134	3,71 / 145

Équipement: AQUAPURA INVERTER X30HT

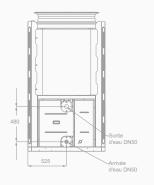


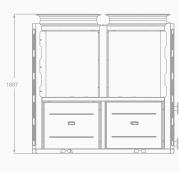
Équipement: **AQUAPURA INVERTER X60HT**

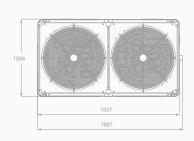




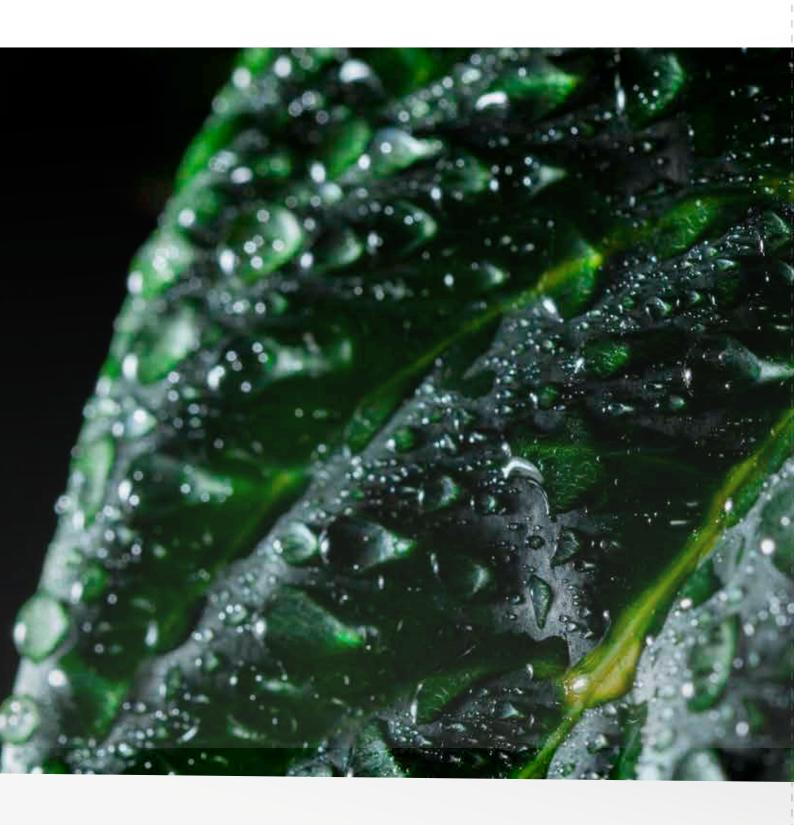
Équipement: **AQUAPURA INVERTER X75HT**







La présente brochure n'a été créée qu0à tire d'information et ne constitue pas une offre contractuelle pour ENERGIE EST Lda. ENERGIE EST Lda. a compilé le contenu de cette brochure selon ses meilleures connaissances. Aucune garantie expresse ou implicite n'est donnée en ce qui concerne la totalité, la précision, la fiabilité ou l'adéquation à une finalité déterminée de son contenu et des produits et des services qu'il présente. Les spécifications sont soumises à des modifications sans préavis. ENERGIE EST Lda. rejette explicitement tous dommages directs ou indirects, en leur sens le plus ample, résultants ou dérivés de l'utilisation et / ou de l'interprétation de cette brochure. RIVO/2025





Zona Industrial de Laúndos Lote 48, 4570-311 Laúndos Póvoa de Varzim, Portugal EMAIL energie@energie.pt SITE www.energie.pt



Revendeur autorisé