

**NUEVO X120HT**

# AQUAPURA INVERTER X30HT | X60HT X75HT | X120HT

AGUA CALIENTE  
SANITARIA Y  
CLIMATIZACIÓN



**BOMBA DE CALOR AEROTÉRMICA.**  
ÚLTIMA GENERACIÓN DE BOMBA DE CALOR CON NUEVO REFRIGERANTE NATURAL R290.



# ÚLTIMA GENERACIÓN DE BOMBA DE CALOR AIRE / AGUA

CON REFRIGERANTE NATURAL R290



Utiliza un refrigerante natural con un potencial de calentamiento global reducido.



El equipo puede alcanzar temperaturas hasta 75°C, lo que lo convierte en la solución ideal para la sustitución de calderas.



Posee un bajo nivel de ruido, casi imperceptible a pocos metros de distancia, cuando está en funcionamiento.



La clase de eficiencia A+++ otorgan al equipo una de las mayores eficiencias del mercado.



No requiere manipulación de gases fluorados, la instalación es 100% hidráulica.



Presenta un elevado rendimiento, independientemente de la aplicación: calefacción, refrigeración o producción de ACS.



El equipo cuenta con un exterior recubierto de polímero ABS, que lo protege contra la corrosión.

## CONTROLADOR TÁCTIL E INTUITIVO

PRODUCCIÓN DE ACS Y CALEFACCIÓN CENTRAL

INVERTER X30HT



INVERTER X60HT | X75HT | X120HT



# PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

Existe un fluido refrigerante que es bombeado hacia un intercambiador de calor externo (evaporador). En este punto, el fluido absorbe energía del ambiente gracias al diferencial de temperatura existente en el exterior. Durante este proceso, el fluido cambia de estado y se transforma en vapor. El fluido gaseoso es entonces aspirado por la parte mecánica del sistema el compresor.

En el compresor, el fluido se comprime, lo que provoca un aumento de la presión y, en consecuencia, de su temperatura. A continuación, el fluido se desplaza hasta un segundo intercambiador de calor interno (condensador), donde transfiere el calor acumulado al sistema de calefacción de la vivienda. A medida que se enfría de forma natural, el fluido vuelve al estado líquido. Por último, la presión del fluido se reduce mediante un estrangulamiento en la válvula de expansión, y el ciclo vuelve a comenzar.

## LAS BOMBAS DE CALOR INVERTER DESTACAN POR SU ALTO RENDIMIENTO

Las Bombas de Calor están preparadas para calentar y enfriar, así como para calentar agua sanitaria. Estas soluciones destacan por su alta eficiencia energética, lo que las hace capaces de conseguir una calificación energética hasta A+++ para calefacción. También destacan por su capacidad de integración con otros sistemas de calefacción y su fácil instalación.

## ALTO NIVEL DE EFICIENCIA PRODUCCIÓN DE AGUA CALIENTE SANITARIA

El calor que proviene del ambiente es energía solar indirecta, almacenada en el agua, en el aire y en el suelo. La Bomba de Calor extrae la energía presente en estas fuentes de calor indirectas con precisión para su uso posterior en el aire acondicionado de su hogar. Las Bombas de Calor Aire/Agua con tecnología INVERTER de alta eficiencia energética son una solución moderna, eficiente y limpia que garantizan el máximo confort en su hogar, siempre respetando el medio ambiente.

Es una forma inteligente de utilizar los recursos de la naturaleza para mejorar su calidad de vida. Al adoptar una de estas soluciones, estará asumiendo un compromiso serio a la hora de reducir las emisiones nocivas a nuestra atmósfera, contribuyendo así a un mejor equilibrio en el planeta. Las Bombas de Calor Aire/Agua con tecnología INVERTER han sido desarrolladas para cubrir las necesidades tanto de uso doméstico como industrial, con soluciones de calefacción y Refrigeración y Agua Caliente Sanitaria (ACS)

### CONSUMO DE ENERGIA PRIMARIA

Comparada con la caldera de gasoil, la caldera de gas o el calentador eléctrico, la Bomba de Calor proporciona calidad de vida, con bajos costes de operación, debido a su alta eficiencia.

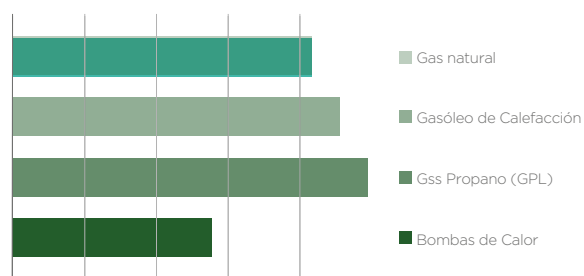
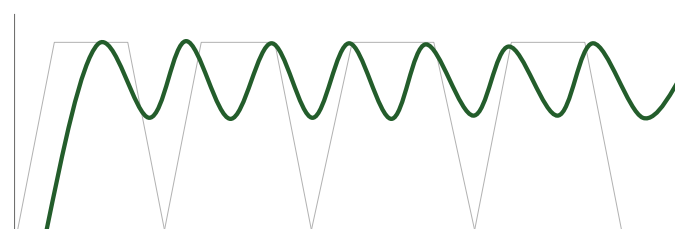


GRÁFICO DE CONSUMO ENERGÉTICO

### TECNOLOGÍA DC INVERTER

La tecnología DC INVERTER se diferencia de cualquier otra tecnología del mercado por contar con un compresor capaz de variar la frecuencia de funcionamiento, satisfaciendo así las necesidades de confort en la climatización del hogar. Con ello se consigue un mayor ahorro en el consumo energético.



INVERTER vs TRADICIONAL

Período de Operación

# AQUAPURA INVERTER X30HT | X60HT X75HT | X120HT

AGUA CALIENTE  
SANITARIA Y  
CLIMATIZACIÓN

## CARACTERÍSTICAS CLAVE

- Diseño compacto
- Control táctil
- Instalación simple "plug & use"
- Control mediante aplicación inteligente
- Control centralizado RS485/ModBus
- Configurar periodos de funcionamiento
- Bajo ruido de funcionamiento
- Funcionamiento con temperaturas exteriores bajas a  $-25^{\circ}\text{C}$

RENDIMIENTO  
MÁXIMO DE LA  
INVERSIÓN



### AQUAPURA X30HT

- Producción de ACS hasta  $75^{\circ}\text{C}$ ;
- Circulador integrado;
- Hasta 960 kw de capacidad, conectando 32 unidades 30kw/cada una.

### AQUAPURA X60HT

- Producción de ACS hasta  $75^{\circ}\text{C}$ ;
- Hasta 1920 kw de capacidad, conectando 32 unidades 60kw/cada una.

### AQUAPURA X75HT

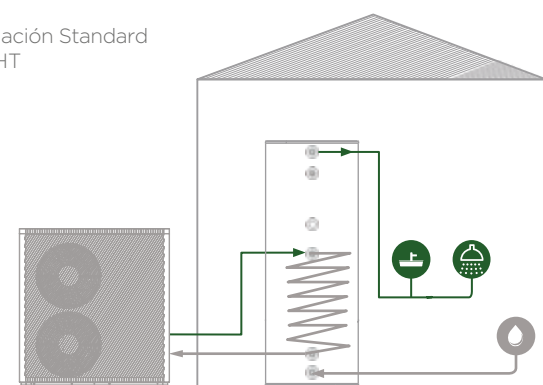
- Producción de ACS hasta  $73^{\circ}\text{C}$ ;
- Hasta 2400kW de capacidad, conectando 32 unidades de 75kW/cada una.

### AQUAPURA X120HT

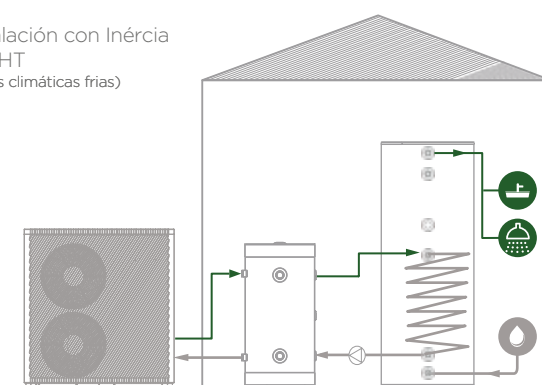
- Producción de ACS hasta  $75^{\circ}\text{C}$ ;
- Hasta 3840kW de capacidad, conectando 32 unidades de 120kW/cada una;
- Alto rendimiento en refrigeración.

## ESCENARIOS DE INSTALACIÓN ACS

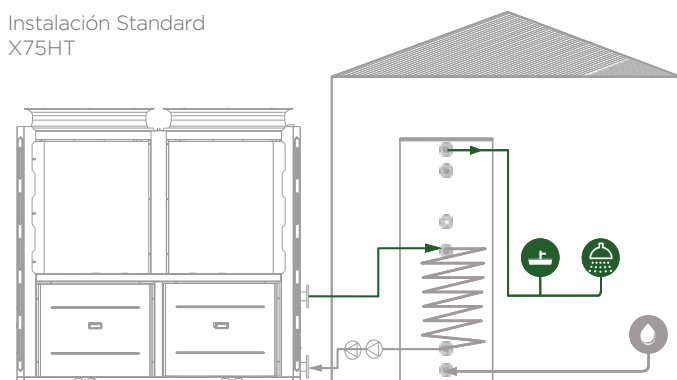
Instalación Standard  
X30HT



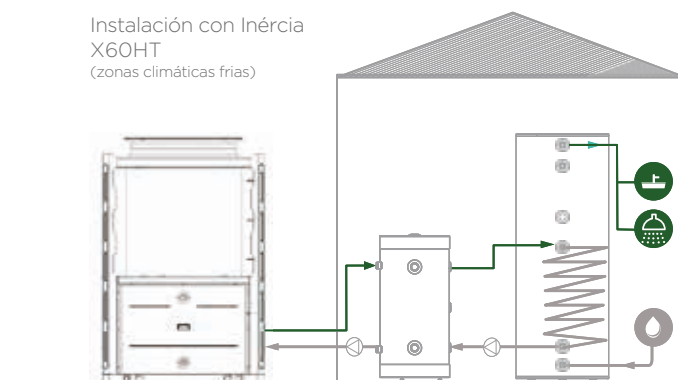
Instalación con Inercia  
X30HT  
(zonas climáticas frías)



Instalación Standard  
X75HT

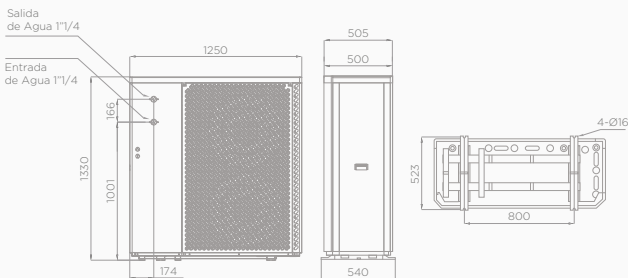


Instalación con Inercia  
X60HT  
(zonas climáticas frías)

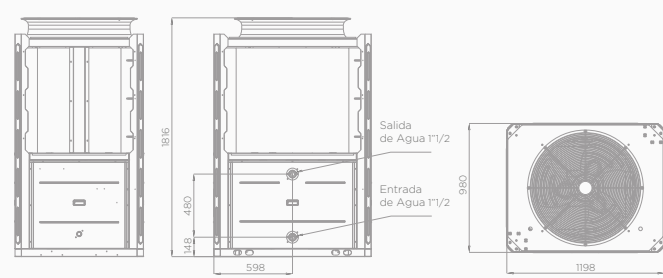


DATOS TÉCNICOS	UND.	INV. X30HT	INV. X60HT	INV. X75HT	INV. X120HT
Alimentación	--		380-415V/3N-/50Hz		
Refrigerante	--	R290	R290	R290	R290
Carga de refrigerante /CO <sub>2</sub> equivalente	kg / Ton	1,8 / 0,0055	1,5 x 2 / 0,0092	2,4 x 2 / 0,01472	4,7 x 2 / 0,0282
Capacidad de calefacción (min/max) <sup>1</sup>	kW	9,1 / 35,0	14,1 / 69,5	19,2 / 79,2	30,00 / 110,0
Capacidad de refrigeración (min / max) <sup>2</sup>	kW	6,1 / 22,5	9,31 / 48,2	12,6 / 54,3	24,55 / 90,0
Corriente máxima de funcionamiento	A	20	30	45	82
Potencia máxima de funcionamiento	kW	13,1	24	36	50
Temperatura límite de operación	°C	-25 / 43	-25 / 43	-25 / 43	-25 / 43
Resistencia a la humedad	--	IPX4	IPX4	IPX4	IPX4
<b><sup>1</sup> Calefacción - Temperatura del aire (DB/WB) 7°C/Temperatura del agua (entrada/salida) 30°C/35°C</b>					
Capacidad nominal de calefacción	kW	28,1	54,6	67,1	99,3
Consumo eléctrico nominal	kW	6,1	12,18	14,84	21,4
COP	--	4,61	4,48	4,52	4,6
<b><sup>2</sup> Refrigeración- Temperatura del aire (DB/WB) 35°C/ 24°C; Temperatura del agua (entrada/salida): 12°C/ 7°C</b>					
Capacidad nominal de refrigeración	kW	19,5	43,2	52,1	70,7
Consumo eléctrico nominal	kW	5,5	12,4	14,8	22,0
EER	kW	3,54	3,47	3,52	3,2
<b>Especificaciones Técnicas</b>					
Temperatura máxima de calefacción	°C	75	75	73	75
Temperatura mínima refrigeración	°C	7	7	7	7
Resistencia eléctrica de apoyo	Un.	No integrado	No integrado	No integrado	No integrado
Número de compresores	Un.	1	2	2	2
Tipología de compresores	--	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter
Bomba de agua	Un.	Integrado	Contactador integrado	Contactador integrado	2
Caudal nominal de agua (Δtmax. = 7°C)	m <sup>3</sup> /h	3,5	6,9	8,3	12,0
Pérdida de presión interna del circuito hidráulico	kPa	50	20	25	70
Número de ventiladores	Un.	2	1	2	2
Conexiones hidráulicas (entrada/salida)	Pol.	1" 1/4	1" 1/2	DN50	2" 1/2
Presión sonora (1m)	dB(A)	51	53	56	60
Potencia sonora	dB	66	69	73	78
Peso neto	kg	202	363	624	1100
Dimensiones netas ( A x L x P)	mm	1330 x 1250 x 540	1816 x 1198 x 980	1897 x 1987 x 1056	2367 x 2275 x 1150
<b>Erp / Rendimiento según EN 14825 - Clima medio (+7°C)</b>					
Clase de eficiencia energética (35°C)	--	A+++	A+++	A+++	A+++
SCOP/η	-- / %	4,72/ 186	4,59 / 180	4,62 / 182	4,89 / 192,5
Clase de eficiencia energética (55°C)	--	A++	A++	A++	A++
SCOP/η	-- / %	3,49/ 136	3,43 / 134	3,71 / 145	3,93 / 154

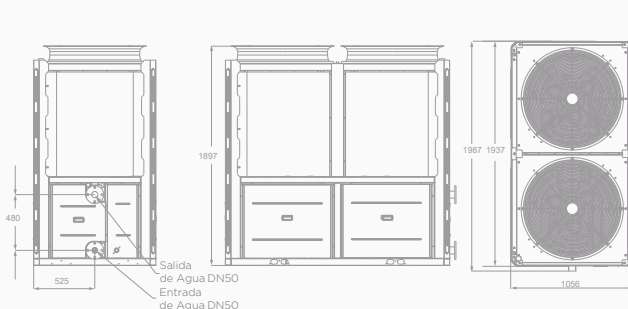
Equipo: **AQUAPURA INVERTER X30HT**



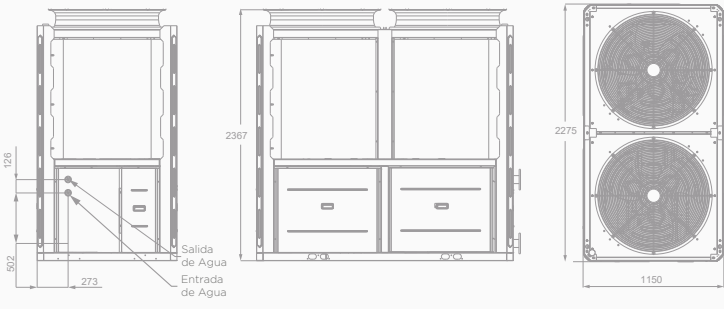
Equipo: **AQUAPURA INVERTER X60HT**



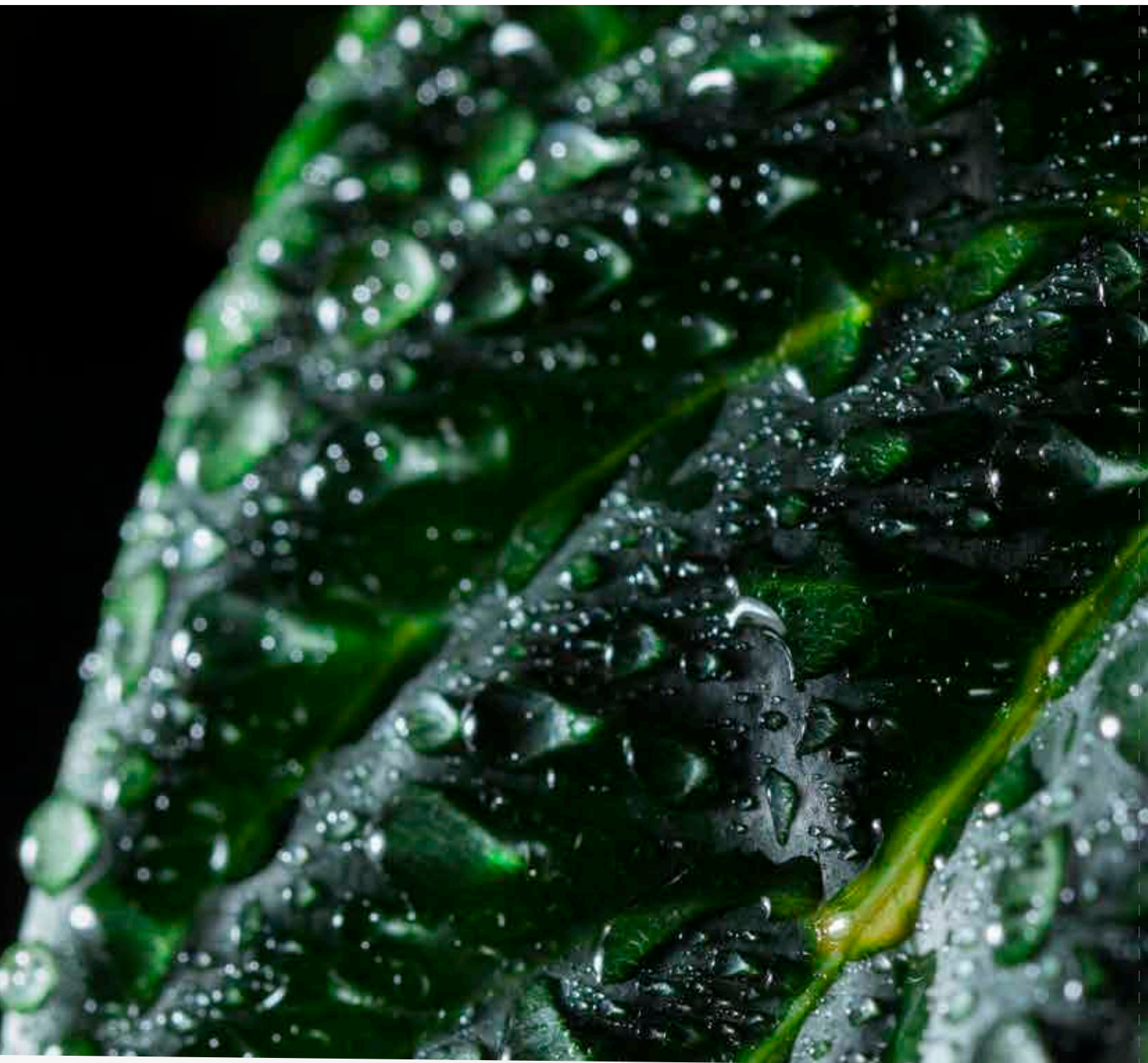
Equipo: **AQUAPURA INVERTER X75HT**



Equipo: **AQUAPURA INVERTER X120HT**



Este folleto ha sido creado únicamente con fines informativos y no constituye una oferta contractual para ENERGIE EST Lda. La empresa ENERGIE EST Lda. ha recopilado el contenido de este folleto con lo mejor de su conocimiento. No se otorga ninguna garantía, expresa o implícita, con respecto a la totalidad, precisión, fiabilidad o idoneidad para un propósito particular de su contenido y los productos y servicios que presenta. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. ENERGIE EST Lda. rechaza explícitamente cualquier daño directo o indirecto, en su sentido más amplio, resultante o relacionado con el uso y/o interpretación de este folleto. R3V1/2026



Zona Industrial de Laúndos  
Lote 48, 4570-311 Laúndos  
Póvoa de Varzim, Portugal  
**EMAIL** [energie@energie.pt](mailto:energie@energie.pt)  
**SITE** [www.energie.pt](http://www.energie.pt)

Siga-nos en:

**ENERGIE PORTUGAL**



Distribuidor autorizado