ENERGIE®

FABRICACIÓN PORTUGUESA
DESDE 1981

AQUAPURA INVERTER X30HT | X60HT X75HT | X120HT

AGUA CALIENTE SANITARIA Y CLIMATIZACIÓN

A+++ CLASe ENERGÉTICA

ECO-FRIENDLY - R290 GWP-3 - GLOBAL WARMING POTENTIAL

BOMBA DE CALOR AEROTÉRMICA. ÚLTIMA GENERACIÓN DE BOMBA DE CALOR CON NUEVO REFRIGERANTE NATURAL R290.

TECNOLOGIA DC INVERTER

TEMPERATURA HASTA 75ºC

MUY SILENCIOSO

INSTALACIÓN 100% HIDRÁULICO

REFRIGERACIÓN DE X120HT ALTO RENDIMIENTO

TEMPERATURA EXTERIOR -25ºC

ÚLTIMA GENERACIÓN DE BOMBA DE CALOR AIRE / AGUA

ENERGIE.PT

CON REFRIGERANTE NATURAL R290

AMIGO DEL MEDIO AMBIENTE

Utiliza un refrigerante natural con un potencial de calentamiento global reducido.

TEMPERATURA HASTA 75°C

El equipo puede alcanzar temperaturas hasta 75°C, lo que lo convierte en la solución ideal para la sustitución de calderas.

MUY SILENCIOSO

Posee un bajo nivel de ruido, casi imperceptible a pocos metros de distancia, cuando está en funcionamiento.

EFICIENCIA A+++ ENERGETICA

La clase de eficiencia A+++ otorgan al equipo una de las mayores eficiencias del mercado.

FÁCIL INSTALACIÓN

No requiere manipulación de gases fluorados, la instalación es 100% hidráulica.

SUPER VERSÁTIL

Presenta un elevado rendimiento, independientemente de la aplicación: calefacción, refrigeración o producción de ACS.

ROBUSTO Y FIABILIDAD

El equipo cuenta con un exterior recubierto de polímero ABS, que lo protege contra la corrosión.

CONTROLADOR TÁCTIL E INTUITIVO

PRODUCCIÓN DE ACS Y CALEFACCIÓN CENTRAL

INVERTER X30HT

INVERTER X60HT | X75HT | X120HT

PRINCIPIO
DE FUNCIONAMIENTO

Existe un fluido refrigerante que es bombeado hacia un intercambiador de calor externo (evaporador). En este punto, el fluido absorbe energía del ambiente gracias al diferencial de temperatura existente en el exterior. Durante este proceso, el fluido cambia de estado y se transforma en vapor. El fluido gaseoso es entonces aspirado por la parte mecánica del sistema el compresor.
En el compresor, el fluido se comprime, lo que provoca un aumento de la presión y, en consecuencia, de su temperatura. A continuación, el fluido se desplaza hasta un segundo intercambiador de calor interno (condensador), donde transfiere el calor acumulado al sistema de calefacción de la vivienda. A medida que se enfría de forma natural, el fluido vuelve al estado líquido. Por último, la presión del fluido se reduce mediante un estrangulamiento en la válvula de expansión, y el ciclo vuelve a comenzar.

LAS BOMBAS DE CALOR INVERTER
DESTACAN POR SU ALTO RENDIMIENTO

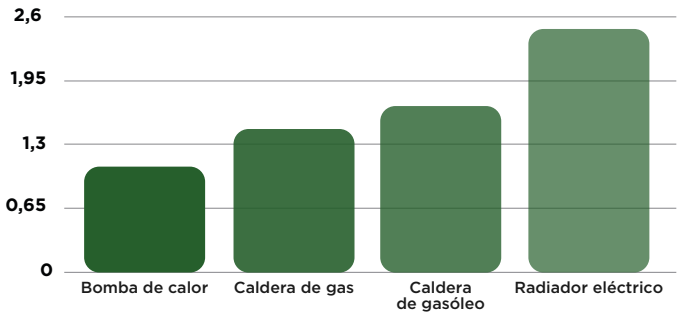
Las Bombas de Calor están preparadas para calentar y enfriar, así como para calentar agua sanitaria. Estas soluciones destacan por su alta eficiencia energética, lo que las hace capaces de conseguir una calificación energética hasta A+++ para calefacción. También destacan por su capacidad de integración con otros sistemas de calefacción y su fácil insta lación.

ALTO NIVEL DE EFICIENCIA
PRODUCCIÓN DE AGUA CALIENTE SANITARIA

El calor que proviene del ambiente es energía solar indirecta, almacenada en el agua, en el aire y en el suelo. La Bomba de Calor extrae la energía presente en estas fuentes de calor indirectas con precisión para su uso posterior en el aire acondicionado de su hogar. Las Lombas de Calor Aire/Agua con tecnología INVERTER de alta eficiencia energética son una solución moderna, eficiente y limpia que garantizan el máximo confort en su hogar, siempre respetando el medio ambiente.

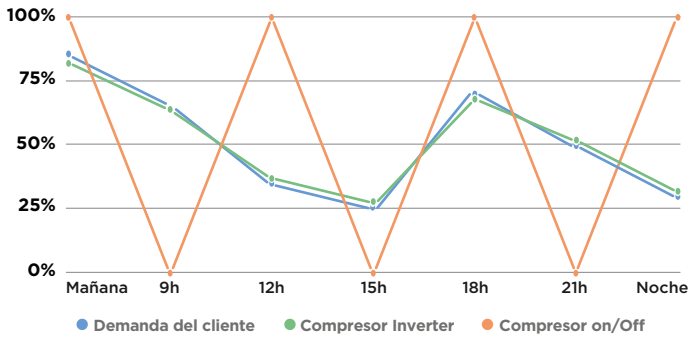
Es una forma inteligente de utilizar los recursos de la naturaleza para mejorar su calidad de vida. Al adoptar una de estas soluciones, estará asumiendo un compromiso serio a la hora de reducir las emisiones nocivas a nuestra atmósfera, contribuyendo así a un mejor equilibrio en el planeta. Las Bombas de Calor Aire/Agua con tecnología INVERTER han sido desarrolladas para cubrir las necesidades tanto de uso doméstico como industrial, con soluciones de calefacción y Refrigeración y Agua Caliente Sanitaria (ACS)

CONSUMO DE ENERGÍA PRIMARIA



Fuente: Joint Research Centre (JRC), Comisión Europea, 2010. Valores expresados en kWh de energía primaria por kWh de calor útil.

TECNOLOGÍA DC INVERTER



Valores meramente ilustrativos - no representan el comportamiento de ningún modelo específico.

CARACTERÍSTICAS CLAVE

- La mayor eficiencia energética
- Calefacción y/o refrigeración
- Mantenimiento reducido y poco ruido de funcionamiento
- Funcionamiento con temperatura exterior de hasta –25°C
- Construcción con revestimiento ABS resistente a la corrosión
- Función de Agua Caliente Sanitaria

La tecnología DC INVERTER se diferencia de cualquier otra tecnología del mercado por contar con un compresor capaz de variar la frecuencia de funcionamiento, satisfaciendo así las necesidades de confort en la climatización del hogar. Con ello se consigue un mayor ahorro en el consumo energético.

AQUAPURA INVERTER X30HT | X60HT X75HT | X120HT

AGUA CALIENTE SANITARIA Y CLIMATIZACIÓN

CARACTERÍSTICAS CLAVE

- Diseño compacto
- Control tactil
- Instalación simple “plug & use”
- Control mediante aplicación inteligente
- Control centralizado RS485/ModBus
- Configurar periodos de funcionamiento
- Bajo ruido de funcionamiento
- Funcionamiento con temperaturas exteriores bajas a -25°C

RENDIMIENTO MÁXIMO DE LA INVERSIÓN

AQUAPURA X30HT

- Producción de ACS hasta 75°C;
- Circulador integrado;
- Hasta 960 kw de capacidad, conectando 32 unidades 30kw/cada una.

AQUAPURA X60HT

- Producción de ACS hasta 75°C;
- Hasta 1920 kw de capacidad, conectando 32 unidades 60kw/cada una.

AQUAPURA X75HT

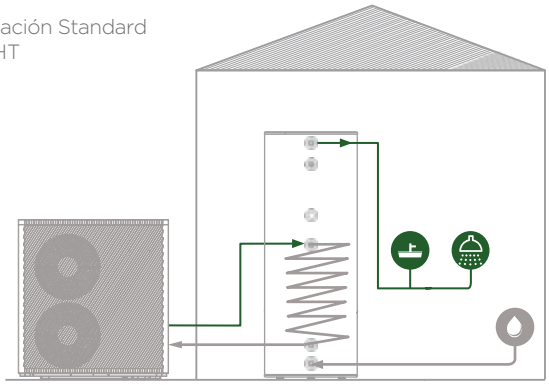
- Produción de ACS hasta 73°C;
- Hasta 2400kW de capacidad, conectando 32 unidades de 75kW/cada una.

AQUAPURA X120HT

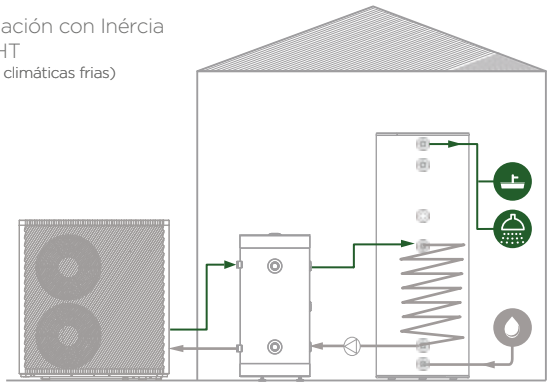
- Produción de ACS hasta 75°C;
- Hasta 3840kW de capacidad, conectando 32 unidades de 120kW/cada una;
- Alto rendimiento en refrigeración.

ESCENARIOS DE INSTALACIÓN ACS

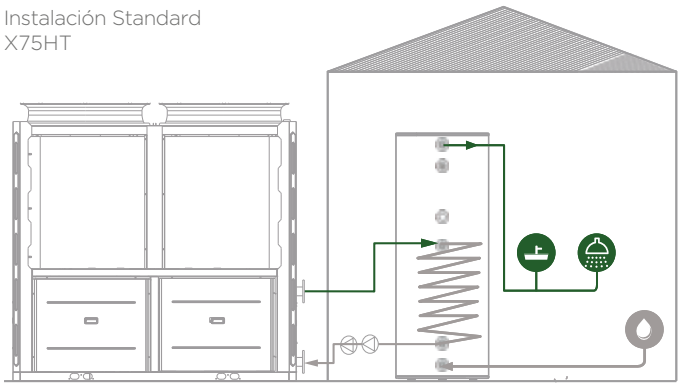
Instalación Standard
X30HT



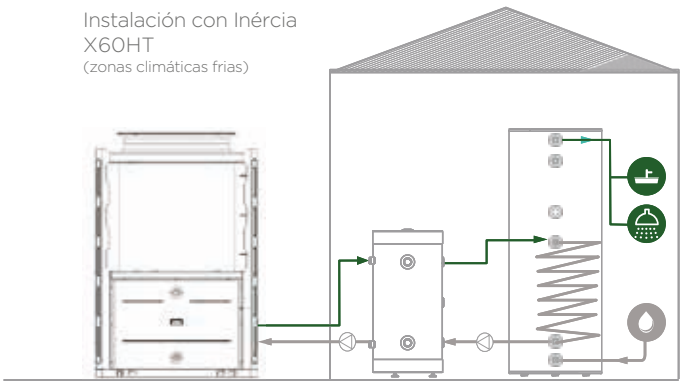
Instalación con Inércia
X30HT
(zonas climáticas frias)



Instalación Standard
X75HT

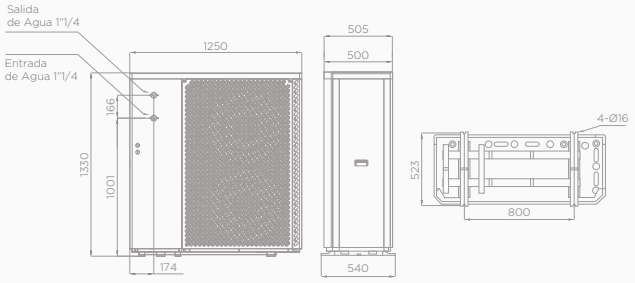


Instalación con Inércia
X60HT
(zonas climáticas frias)

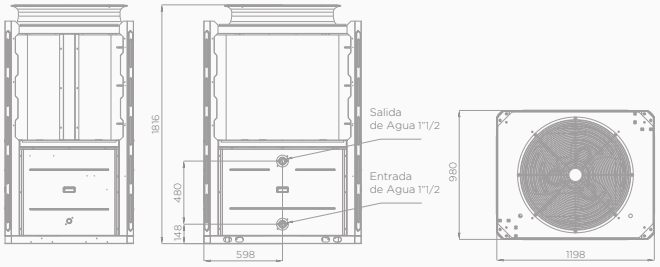


DATOS TÉCNICOS	UND.	INV. X30HT	INV. X60HT	INV. X75HT	INV. X120HT
Alimentación	--		380-415V/3N-/50Hz		
Refrigerante	--	R290	R290	R290	R290
Carga de refrigerante /CO_2 equivalente	kg / Ton	1,8 / 0,0055	1,5 x 2 / 0,0092	2,4 x 2 / 0,01472	4,7 x 2 / 0,0282
Capacidad de calefacción (min/max) [1]	kW	9,1 / 35,0	14,1 / 69,5	19,2 / 79,2	30,00 / 110,0
Capacidad de refrigeración (min / max) [2]	kW	6,1 / 22,5	9,31 / 48,2	12,6 / 54,3	24,55 / 90,0
Corriente máxima de funcionamiento	A	19.25	30	43.8	82
Potencia máxima de funcionamiento	kW	12.59	19.4	28.32	50
Temperatura límite de operación	ºC	-25 / 43	-25 / 43	-25 / 43	-25 / 43
Resistencia a la humedad	--	IPX4	IPX4	IPX4	IPX4
[1] Calefacción - Temperatura del aire (DB/WB) 7°C/Temperatura del agua (entrada/salida) 30°C/35°C					
Capacidad nominal de calefacción	kW	28,1	54,6	67,1	99,3
Consumo elétrico nominal	kW	6,1	12,2	14,8	21,4
COP	--	4,61	4,48	4,52	4,6
[2] Refrigeración- Temperatura del aire (DB/WB) 35°C/ 24°C; Temperatura del agua (entrada/salida): 12°C/ 7°C					
Capacidad nominal de refrigeración	kW	19,5	43,2	52,1	70,7
Consumo elétrico nominal	kW	5,5	12,4	14,8	22,0
EER	kW	3,54	3,47	3,52	3,2
Especificações Técnicas					
Temperatura máxima de calefacción	ºC	75	75	73	75
Temperatura minima refrigeración	ºC	7	7	7	7
Resistencia elétrica de apoyo	Un.	No integrado	No integrado	No integrado	No integrado
Número de compresores	Un.	1	2	2	2
Tipología de compresores	--	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter
Bomba de agua	Un.	Integrado	Contactor integrado	Contactor integrado	2
Caudal nominal de agua (Δtmax. = 7ºC)	m^3/h	3,5	6,9	8,3	12,0
Pérdida de presión interna del circuito hidráulico	kPa	50	20	25	70
Número de ventiladores	Un.	2	1	2	2
Conexiones hidráulicas (entrada/salida)	Pol.	1" 1/4	1" 1/2	DN50	2" 1/2
Presión sonora (1m)	dB(A)	51	53	56	60
Potencia sonora	dB	66	69	73	78
Peso neto	kg	202	363	624	1100
Dimensiones netas (A x L x P)	mm	1330 x 1250 x 540	1816 x 1198 x 980	1897 x 1987 x 1056	2367 x 2275 x 1150
Erp / Rendimiento según EN 14825 – Clima medio (+7ºC)					
Clase de eficiencia energética (35°C)	--	A+++	A+++	A+++	A+++
SCOP/η	-- / %	4,72/ 186	4,59 / 180	4,62 / 182	4,89 / 192,5
Clase de eficiencia energética (55°C)	--	A++	A++	A++	A+++
SCOP/η	-- / %	3,49/ 136	3,43 / 134	3,71 / 145	3,93 / 154

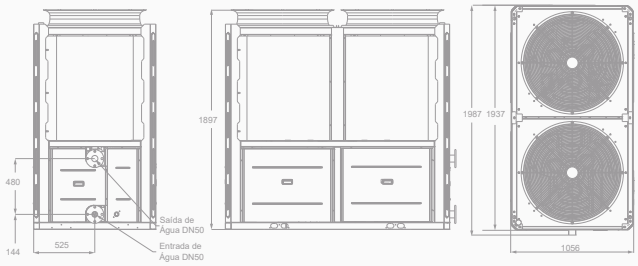
Equipo: **AQUAPURA INVERTER X30HT**



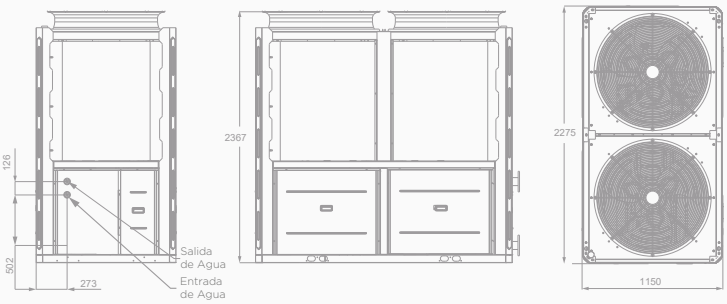
Equipo: **AQUAPURA INVERTER X60HT**



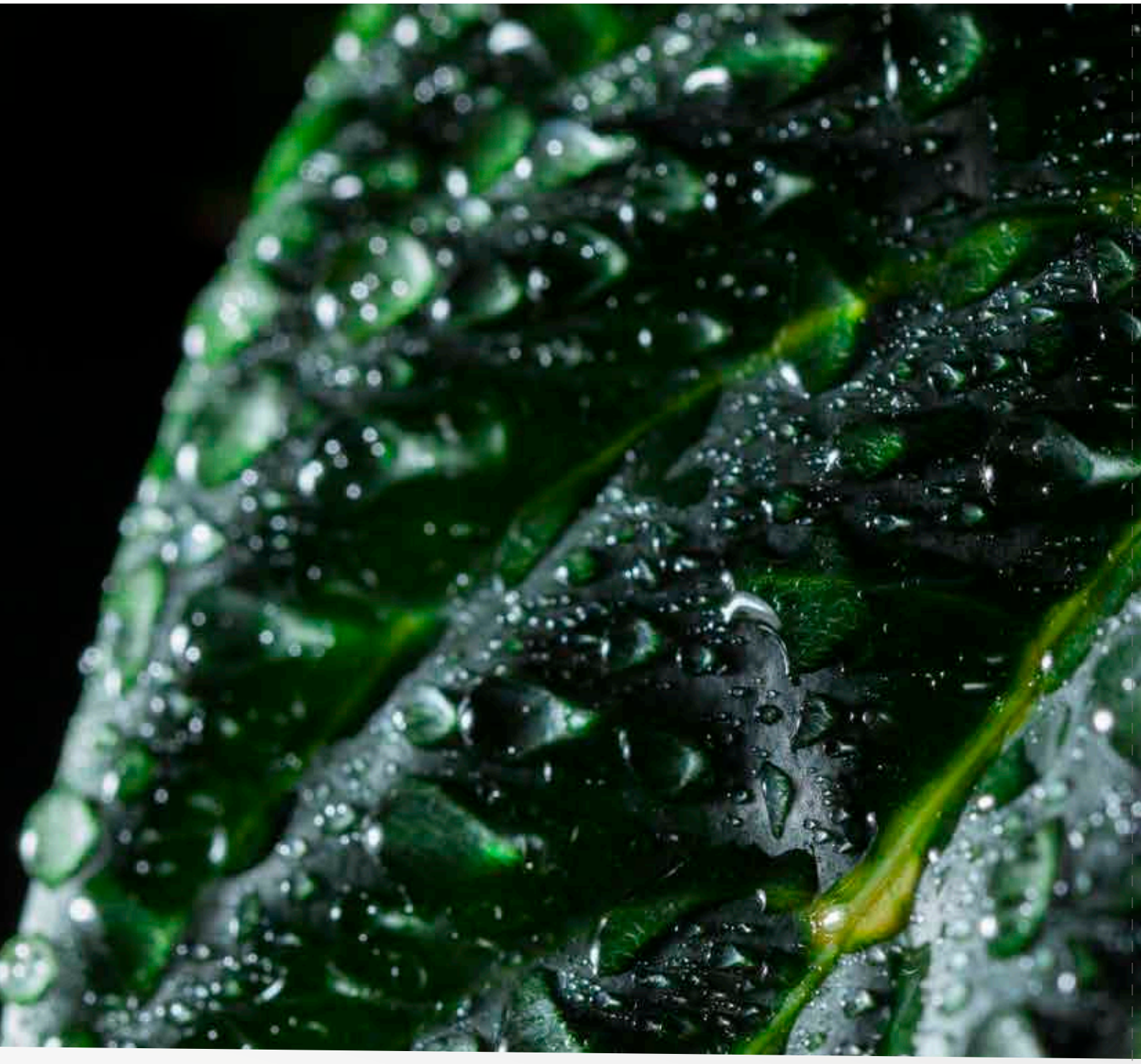
Equipo: **AQUAPURA INVERTER X75HT**



Equipo: **AQUAPURA INVERTER X120HT**



Este folleto ha sido creado únicamente con fines informativos y no constituye una oferta contractual para ENERGIE EST Lda. La empresa ENERGIE EST Lda. ha recopilado el contenido de este folleto con lo mejor de su conocimiento. No se otorga ninguna garantía, expresa o implícita, con respecto a la totalidad, precisión, fiabilidad o idoneidad para un propósito particular de su contenido y los productos y servicios que presenta. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. ENERGIE EST Lda. rechaza explícitamente cualquier daño directo o indirecto, en su sentido más amplio, resultante o relacionado con el uso y/o interpretación de este folleto. R3V2/2026



Zona Industrial de Laúndos
Lote 48, 4570-311 Laúndos
Póvoa de Varzim, Portugal
EMAIL energie@energie.pt
SITE www.energie.pt

Síga-nos en:
ENERGIE PORTUGAL

Distribuidor autorizado