

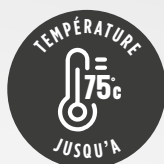
NOUVEAUTÉ X120HT

AQUAPURA INVERTER X30HT | X60HT X75HT | X120HT

EAUX CHAUDES
SANITAIRES ET
CLIMATISATION



**POMPE À CHALEUR
AÉROTHERMIQUE.**
LA DERNIÈRE
GÉNÉRATION DE
POMPE À CHALEUR
AVEC RÉFRIGÉRANT
NATUREL R290

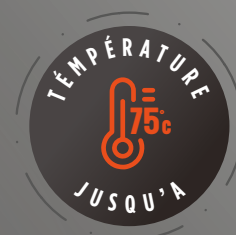


LA DERNIÈRE GÉNÉRATION DE POMPES À CHALEUR AIR / EAU

AVEC RÉFRIGÉRANT NATUREL R290



Il utilise un réfrigérant naturel ayant un potentiel de réchauffement global réduit.



L'équipement peut atteindre des températures jusqu'à 75°C, ce qui en fait la solution idéale pour le remplacement de chaudières.



Il a des niveaux de bruit faibles, presque imperceptibles à quelques mètres de distance lorsqu'il est en fonctionnement.



La classe d'efficacité A+++ confèrent à l'équipement l'une des plus hautes efficacités du marché.



Il n'y a pas de manipulation de gaz fluorés, l'installation est 100 % hydraulique.



Il présente des performances élevées indépendamment de son application: chauffage, refroidissement ou production d'ECS.



L'équipement est doté d'un revêtement extérieur en polymère ABS qui lui confère une protection contre la corrosion.



CONTRÔLEUR TACTILE ET INTUITIF PRODUCTION D'ECS ET CLIMATISATION

INVERTER X30HT



INVERTER X60HT | X75HT | X120HT



PRINCIPE

DE FONCTIONNEMENT

Un fluide réfrigérant est pompé vers un échangeur de chaleur externe (évaporateur). À ce stade, le fluide absorbe l'énergie de l'environnement grâce au différentiel de température existant à l'extérieur. Au cours de ce processus, le fluide change d'état et se transforme en vapeur. Le fluide gazeux est ensuite aspiré par la partie mécanique du système le compresseur. Dans le compresseur, le fluide est comprimé, ce qui augmente la pression et, par conséquent, sa température. Ensuite, le fluide se déplace vers un deuxième échangeur de chaleur interne (condenseur), où il transfère la chaleur accumulée au système de chauffage de l'habitation.

En se refroidissant naturellement, le fluide revient à l'état liquide. Enfin, la pression du fluide est réduite par un étranglement dans la vanne de détente, et le cycle recommence.

LES POMPES À CHALEUR INVERTER

ELLES SE METTENT EN ÉVIDENCE GRÂCE À LEUR HAUTE PERFORMANCE

Les Pompes à Chaleur sont préparées pour le chauffage et pour le refroidissement ainsi que pour le chauffage d'eaux chaudes sanitaires. Ces solutions sont mises en évidence par leur grande efficacité énergétique, ce qui les rend capables d'atteindre une classification énergétique allant jusqu'à A+++ pour le chauffage. Elles se mettent également en évidence par leur capacité d'intégration avec d'autres systèmes de chauffage et leur installation facile.

NIVEAU D'EFFICACITÉ ÉLEVÉ

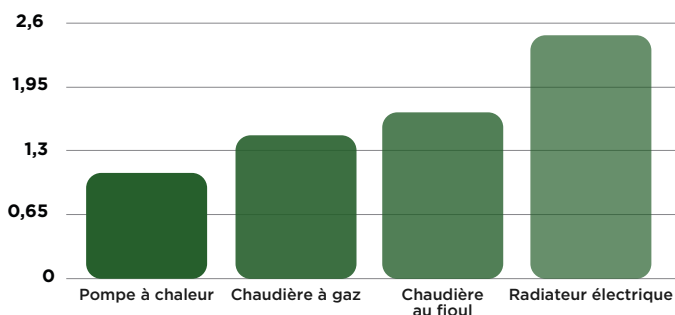
PRODUCTION D'EAUX CHAUDES SANITAIRES

La chaleur provenant de l'environnement et l'énergie solaire indirecte, stockée dans l'eau, dans l'air et dans le sol. La Pompe à Chaleur va retirer la chaleur justement de ces sources de chaleur pour l'utiliser par la suite pour la climatisation

de votre foyer. Les Pompe à Chaleur air/eau avec technologie INVERTER de grande efficacité énergétique est une solution moderne, efficace et propre qui garantit le confort chez vous tout en respectant toujours l'environnement.

Il s'agit d'une façon intelligente d'utiliser les ressources de la nature de façon à améliorer votre qualité de vie. En adoptant l'une de ces solutions, vous vous engagerez sérieusement en ce qui concerne la réduction des émissions nocives dans notre atmosphère, en contribuant ainsi à l'équilibre naturel de la planète. Les Pompe à Chaleur Air/Eau avec technologie INVERTER ont été développées pour répondre aussi bien aux besoins d'utilisation domestique qu'industrielle, pour des solutions de climatisation (chauffage et refroidissement) et d'Eaux Chaudes Sanitaires (ECS).

CONSOMMATIONS EN ÉNERGIE PRIMAIRE

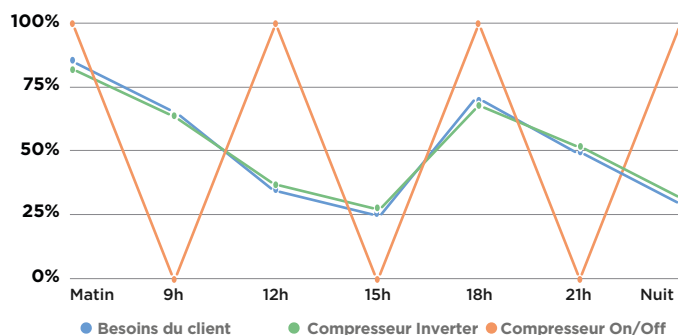


Source : Joint Research Centre (JRC), Commission européenne, 2010. Valeurs exprimées en kWh d'énergie primaire par kWh de chaleur utile.

CARACTÉRISTIQUES CLÉS

- L'efficacité énergétique plus élevée
- Chauffage et / ou refroidissement
- Maintenance réduite et faible bruit de fonctionnement
- Fonctionnement avec des temp. extérieures jusqu'à -25°C
- Construction dotée d'un revêtement ABS résistant à la corrosion
- Fonction Eau Chaud Sanitaire

TECHNOLOGIE DC INVERTER



Valeurs données à titre indicatif uniquement - elles ne représentent pas le comportement d'un modèle spécifique.

La technologie DC INVERTER se différencie de toute autre technologie existante sur le marché du fait qu'elle possède un compresseur ayant la capacité de varier la fréquence de fonctionnement en répondant exactement aux besoins de confort pour la climatisation du logement. Nous obtenons ainsi une plus grande économie sur la consommation d'énergie.

AQUAPURA INVERTER X30HT | X60HT X75HT | X120HT

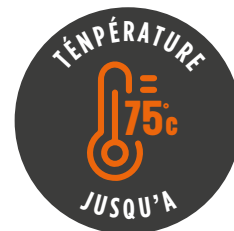
ENERGIE.PT

EAUX CHAUDES
SANITAIRES ET
CLIMATISATION

KEY FEATURES

- Design compact
- Contrôle tactile
- Installation simple "Plug & Use"
- Contrôle via l'application intelligente
- Contrôle centralisé RS485/ModBus
- Configurer les périodes de fonctionnement
- Faible bruit de fonctionnement
- Fonctionnement avec des températures extérieures jusqu'à -25°C

RETOUR
MAXIMUM SUR
L'INVESTISSEMENT



AQUAPURA X30HT

- Production ECS jusqu'à 75°C;
- Circulateur intégré;
- Jusqu'à 960 kW de capacité, connectant 32 unités de 30kW/chaque.

AQUAPURA X60HT

- Production ECS jusqu'à 75°C;
- Jusqu'à 1920 kW de capacité, connectant 32 unités de 60kW/chaque.

AQUAPURA X75HT

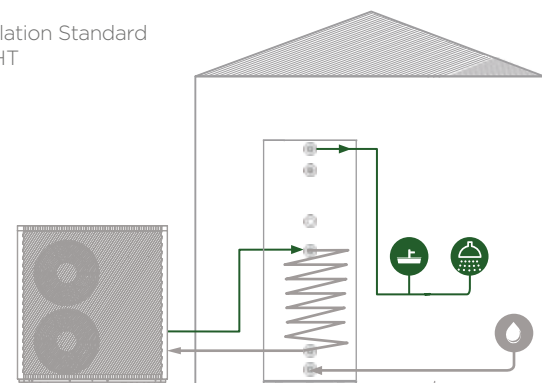
- Production ECS jusqu'à 73°C;
- Jusqu'à 2400kW de capacité, connectant 32 unités de 75kW/chaque.

AQUAPURA X120HT

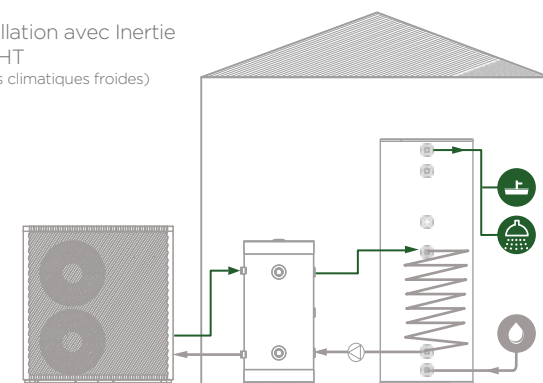
- Production ECS jusqu'à 75°C;
- Jusqu'à 3840kW de capacité, connectant 32 unités de 120kW/chaque;
- Haute performance en refroidissement.

SCÉNARIOS D'INSTALLATION ECS

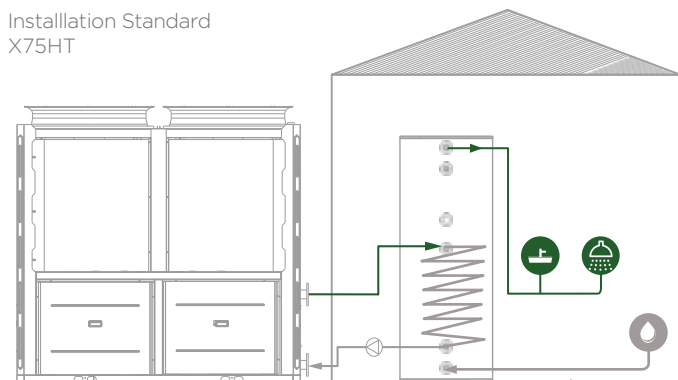
Installation Standard
X30HT



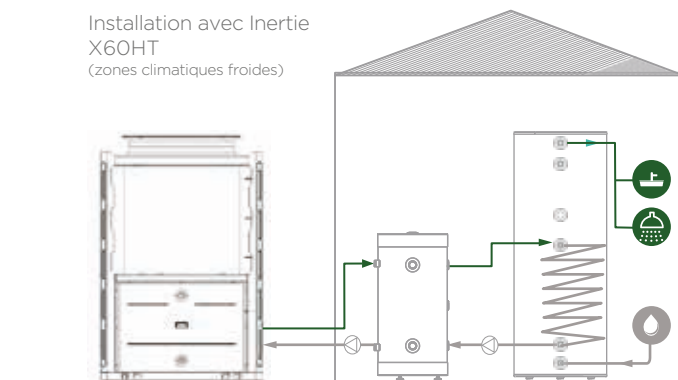
Installation avec Inertie
X30HT
(zones climatiques froides)



Installation Standard
X75HT

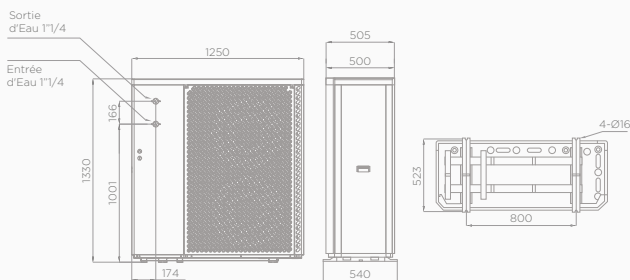


Installation avec Inertie
X60HT
(zones climatiques froides)

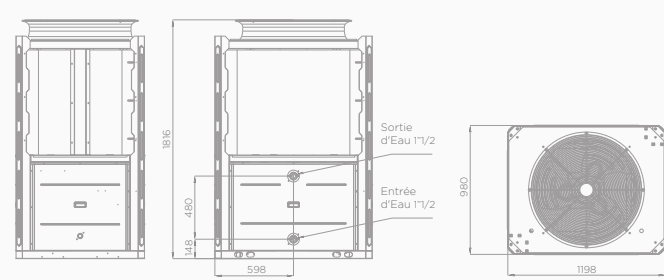


DONNÉES TECHNIQUES	UND.	INV. X30HT	INV. X60HT	INV. X75HT	INV. X120HT
Alimentation	--	380-415V/3N~/50Hz			
Fluide frigorigène	--	R290	R290	R290	R290
Charge de fluide frigorigène /CO ₂ équivalent	kg / Ton	1,8 / 0,0055	1,5 x 2 / 0,0092	2,4 x 2 / 0,01472	4,7 x 2 / 0,0282
Capacité de chauffage (min/max) ¹	kW	9,1 / 35,0	14,1 / 69,5	19,2 / 79,2	30,00 / 110,0
Capacité de refroidissement (min / max) ²	kW	6,1 / 22,5	9,31 / 48,2	12,6 / 54,3	24,55 / 90,0
Courant de fonctionnement maximal	A	19,25	30	43,8	82
Puissance de fonctionnement maximale	kW	12,59	19,4	28,32	50
Température limite de fonctionnement	°C	-25 / 43	-25 / 43	-25 / 43	-25 / 43
Résistance à l'humidité	--	IPX4	IPX4	IPX4	IPX4
¹ Chauffage – Température de l'air (DB/WB) 7°C / Température de l'eau (entrée/sortie) 30°C / 35°C					
Capacité nominale de fonctionnement	kW	28,1	54,6	67,1	99,3
Consommation électrique nominale	kW	6,1	12,2	14,8	21,4
COP	--	4,61	4,48	4,52	4,6
² Refrigeración- Temperatura del aire (DB/WB) 35°C/ 24°C; Temperatura del agua (entrada/salida): 12°C/ 7°C					
Capacité nominale de refroidissement	kW	19,5	43,2	52,1	70,7
Consommation électrique nominale	kW	5,5	12,4	14,8	22,0
EER	kW	3,54	3,47	3,52	3,2
Spécifications techniques					
Température maximale de chauffage	°C	75	75	73	75
Température minimale de refroidissement	°C	7	7	7	7
Résistance électrique d'appoint	Un.	Non Intégré	Non Intégré	Non Intégré	Non Intégré
Nombre de compresseurs	Un.	1	2	2	2
Typologie des compresseurs	--	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter
Pompe à eau	Un.	ntégré	Contacteur intégré	Contacteur intégré	2
Débit nominal d'eau (Δtmax. = 7°C)	m³/h	3,5	6,9	8,3	12,0
Perte de pression interne du circuit hydraulique	kPa	50	20	25	70
Nombre de ventilateurs	Un.	2	1	2	2
Raccordements hydrauliques (entrée/sortie)	Pol.	1" 1/4	1" 1/2	DN50	2" 1/2
Pression sonore (1m)	dB(A)	51	53	56	60
Puissance sonore	dB	66	69	73	78
Poids net	kg	202	363	624	1100
Dimensions nettes (A x L x P)	mm	1330 x 1250 x 540	1816 x 1198 x 980	1897 x 1987 x 1056	2367 x 2275 x 1150
Erp / Performance selon EN 14825 – Climat moyen (+7°C)					
Classe d'efficacité énergétique (35°C)	--	A+++	A+++	A+++	A+++
SCOP/η	-- / %	4,72/ 186	4,59 / 180	4,62 / 182	4,89 / 192,5
Classe d'efficacité énergétique (55°C)	--	A++	A++	A++	A+++
SCOP/η	-- / %	3,49/ 136	3,43 / 134	3,71 / 145	3,93 / 154

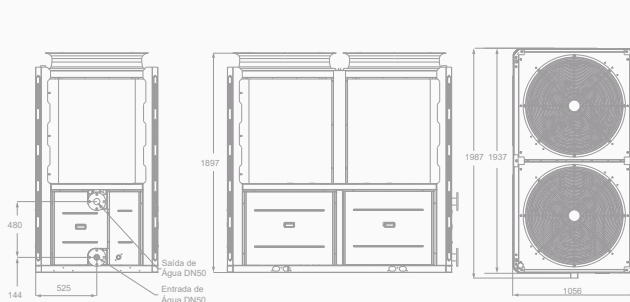
Équipement: **AQUAPURA INVERTER X30HT**



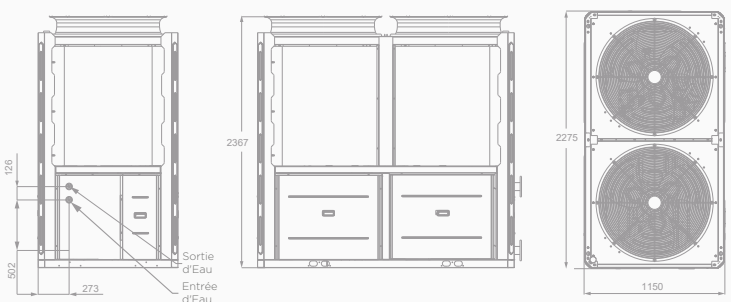
Équipement: **AQUAPURA INVERTER X60HT**



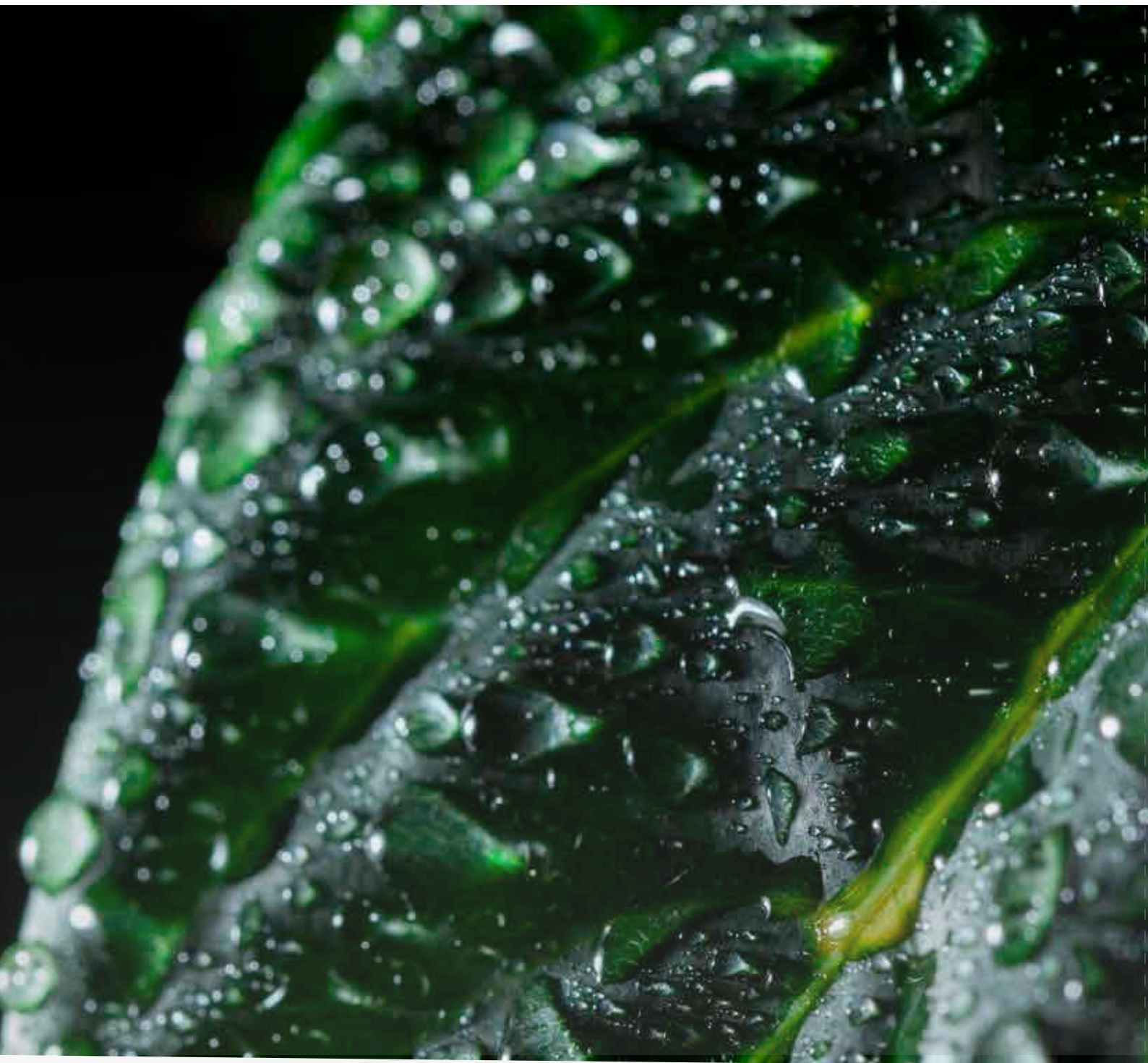
Équipement: **AQUAPURA INVERTER X75HT**



Équipement: **AQUAPURA INVERTER X120HT**



La présente brochure n'a été créée qu'à titre d'information et ne constitue pas une offre contractuelle pour ENERGIE EST Lda. ENERGIE EST Lda. a compilé le contenu de cette brochure selon ses meilleures connaissances. Aucune garantie expresse ou implicite n'est donnée en ce qui concerne la totalité, la précision, la fiabilité ou l'adéquation à une finalité déterminée de son contenu et des produits et des services qu'il présente. Les spécifications sont soumises à des modifications sans préavis. ENERGIE EST Lda. rejette explicitement tous dommages directs ou indirects, en leur sens le plus ample, résultants ou dérivés de l'utilisation et / ou de l'interprétation de cette brochure. R3V2/2026



Zona Industrial de Laúndos
Lote 48, 4570-311 Laúndos
Póvoa de Varzim, Portugal
EMAIL energie@energie.pt
SITE www.energie.pt

Suivez-nous sur
ENERGIE PORTUGAL
   

Revendeur autorisé